

DOE

CHU BREST HOPITAL MORVAN

MISE EN CONFORMITE ET REAMENAGEMENT DU LABORATOIRE CHAUD DU BATIMENT 2

/ Spie batignolles ouest

Mab construction
4 impasse Jean Perrin - bp 40135
ZI de Kergaradec
29803 Brest cedex 9
téléphone 02 98 02 14 29
télécopie 02 98 42 12 70

CHRU DE BREST – LABO CHAUD

SOMMAIRE DOE

SPIE BATIGNOLLES OUEST

- Plans
 - Zones chantier
 - Travaux second-œuvre
- PV plafond Rockfon Royal Hygiène
- Fiches techniques :
 - Plafond Rockfon Royal Hygiène
 - Plinthes automatiques

DECORS ET TECHNIQUES : Sous-traitant PEINTURE

- Fiches techniques peinture
 - Murs
 - Boiseries
 - Ouvrages métalliques

4 M : Sous-traitant MENUISERIES ALU

- Plan d'exécution
- Certificats de conformité et PV d'essais
- Notice entretien et maintenance

DOE

SPIE BATIGNOLLES OUEST

CHU BREST HOPITAL MORVAN

MISE EN CONFORMITE ET REAMENAGEMENT DU LABORATOIRE CHAUD DU BATIMENT 2

/ Spie batignolles ouest

Mab construction
4 impasse Jean Perrin - bp 40135
Zi de Kergaradec
29803 Brest cedex 9
téléphone 02 98 02 14 29
télécopie 02 98 42 12 70

spie batignolles

18/09/2017

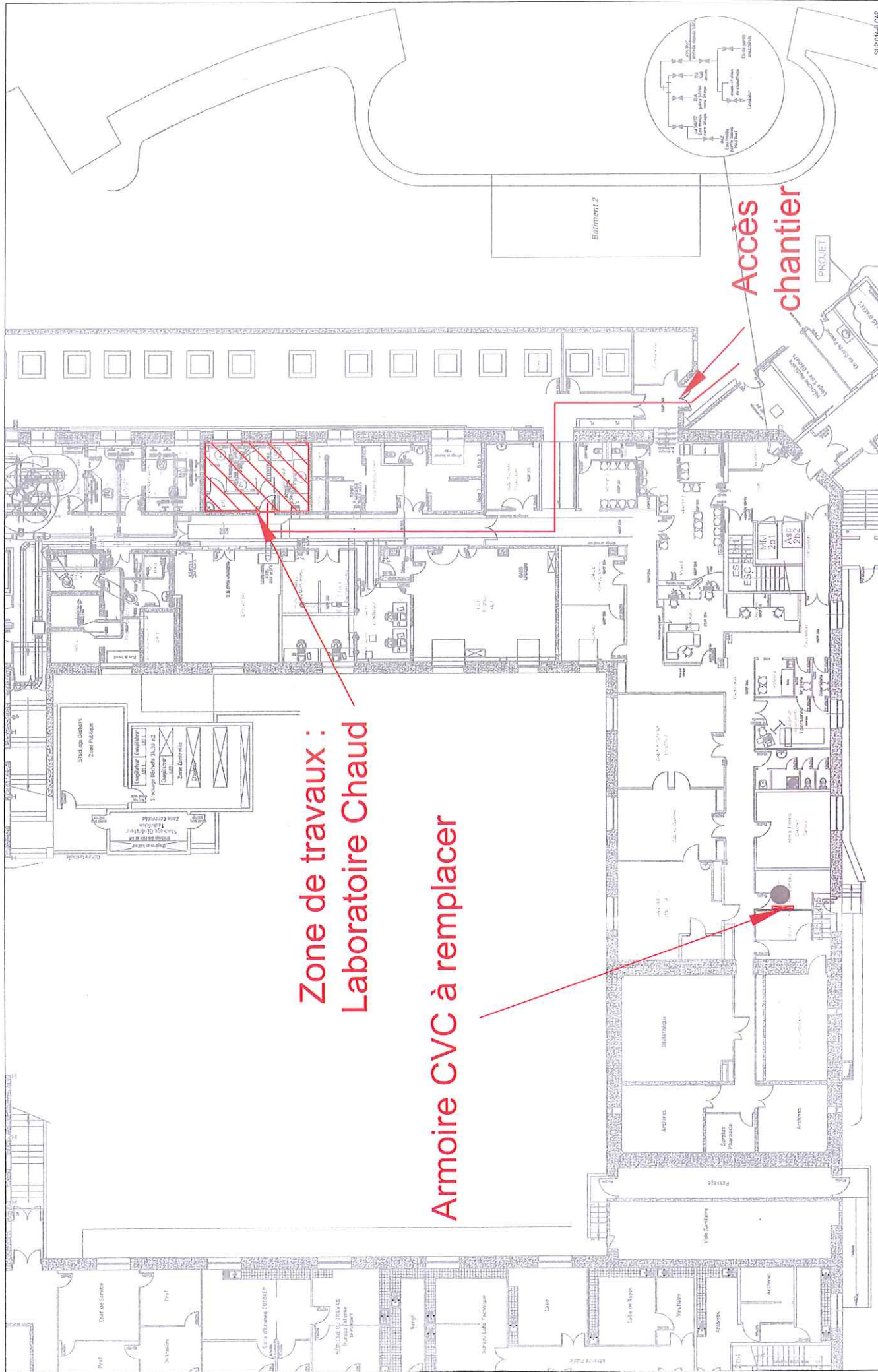
DOE

PLANS

/ Spie batignolles ouest

Mab construction
4 impasse Jean Perrin - bp 40135
Zi de Kergaradec
29803 Brest cedex 9
téléphone 02 98 02 14 29
télécopie 02 98 42 12 70

- 
- 
- Zones chantier



Zone de travaux :
Laboratoire Chaud

Armoire CVC à remplacer

Accès
chantier



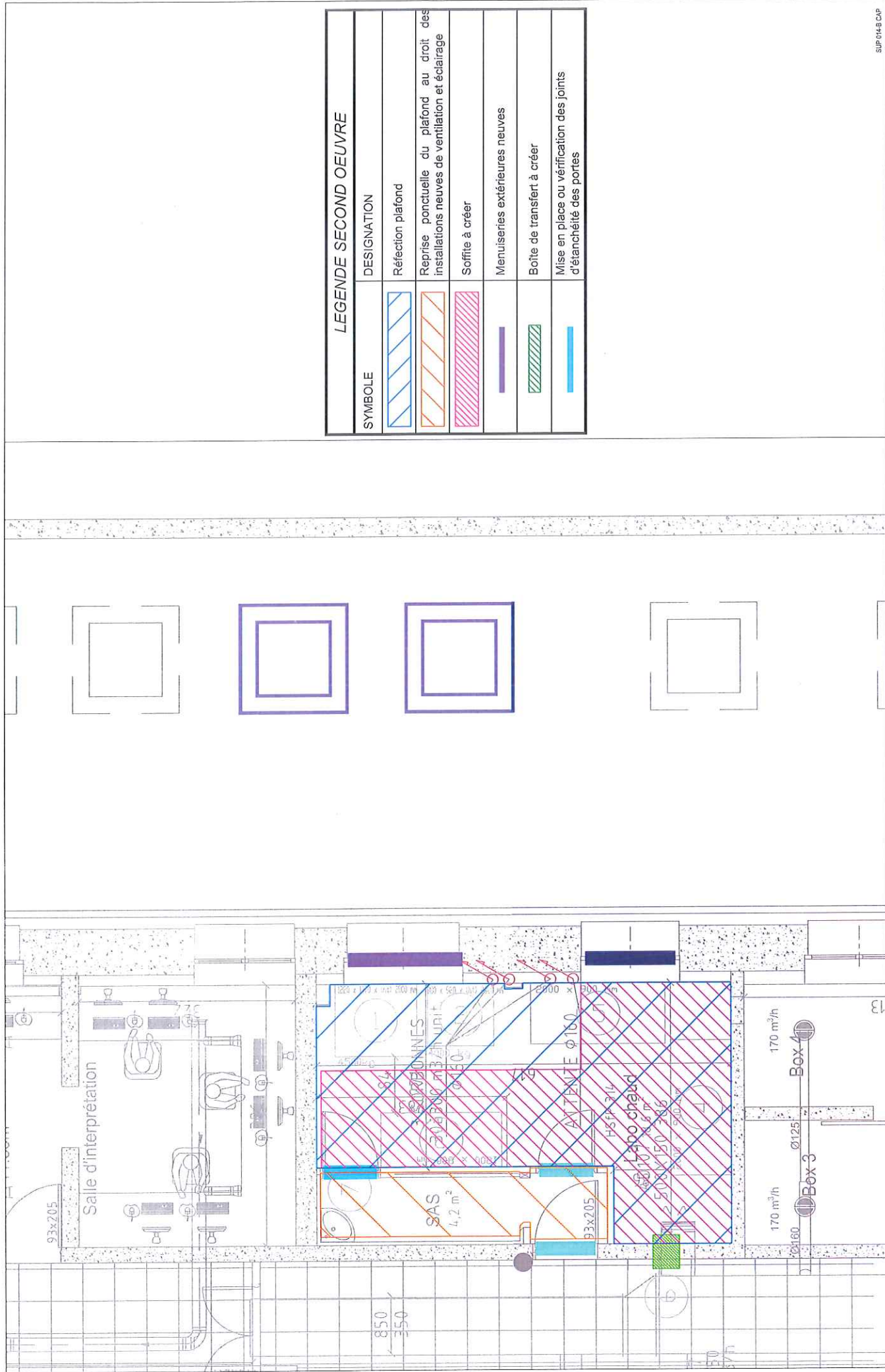
Mise en conformité et réaménagement du
Laboratoire Chaud du Bâtiment 2 bis
CHRU BREST - Hopital MORVAN

I-TH16068-23A - SO01 - DCE - Zones de chantier

Zones de chantier

Phase:	DCE	Cap Ingelec	Folio:	03
Echelle:	1/200			
I-TH16068	SO01	N°plan	A	06/04/17
N°affaire		Index		Date
				09

- 
- 
- Travaux second-oeuvre



LEGENDE SECOND OEUVRE	
SYMBOLE	DESIGNATION
	Réfection plafond
	Reprise ponctuelle du plafond au droit des installations neuves de ventilation et éclairage
	Soffite à créer
	Menuiseries extérieures neuves
	Boîte de transfert à créer
	Mise en place ou vérification des joints d'étanchéité des portes

DOE

PV

/ Spie batignolles ouest

Mab construction
4 impasse Jean Perrin - bp 40135
ZI de Kergaradec
29803 Brest cedex 9
téléphone 02 98 02 14 29
télécopie 02 98 42 12 70

spie batignolles

18/09/2017

- 
- 
- PV plafond Rockfon Royal Hygiène

PROCES-VERBAL DE CLASSEMENT N° RS14-047 CONCERNANT UN ELEMENT DE CONSTRUCTION

Laboratoire pilote agréé par le Ministère de l'Intérieur (Arrêté du 5 février 1959).

Ce procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'objet soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue pas une certification de produits au sens des articles L 115-27 à L 115-32 et R115-1 à R115-3 du code de la consommation modifié par la loi n° 2008-776 du 4 août 2008 article 113.

Cette conformité peut être attestée par les certificats de qualification reconnus par le Ministère de l'Industrie.

En cas d'émission du présent procès-verbal par voie électronique et/ou sur support physique électronique, seul le procès-verbal sous forme de support papier signé par le CSTB fait foi en cas de litige. Ce procès-verbal sous forme de support papier est conservé au CSTB pendant une durée minimale de 10 ans.

La reproduction de ce procès-verbal n'est autorisée que sous sa forme intégrale.

Il comporte **14** pages et **7** pages d'annexes.

A LA DEMANDE DE :

ROCKWOOL France SAS - ROCKFON

111, Rue du Château des Rentiers

75013 PARIS

CENTRE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE DU BATIMENT

SIÈGE SOCIAL > 84 AVENUE JEAN JAURÈS | CHAMPS-SUR-MARNE | 77447 MARNE-LA-VALLÉE CEDEX 2

TÉL. (33) 01 64 68 83 26 | FAX. (33) 01 64 68 83 35 | www.csth.fr

MARNE-LA-VALLÉE | PARIS | GRENOBLE | NANTES | SOPHIA-ANTIPOLIS

OBJET

Une membrane de protection horizontale

TEXTE DE REFERENCE

Arrêté du 22 mars 2004 modifié et son annexe 4

DATE DE L'ETUDE

17 mars 2014

DUREE DE VALIDITE

Ce procès-verbal de classement et ses éventuelles extensions sont valables jusqu'au :

17 MARS 2019

RAPPORT DE REFERENCE

Appréciation de laboratoire n° RS14-047

PROVENANCE ET CARACTERISTIQUES DES ECHANTILLONS

• **Des panneaux acoustiques**

Matériau présenté par	: ROCKWOOL France SAS - ROCKFON
Marque commerciale	: Gamme de panneau acoustique ROCKFON*
Fabricant	: ROCKWOOL France SAS - ROCKFON
Provenance	: Usine de S ^t ELOY LES MINES (63)

(*) Il s'agit de l'ensemble des références citées dans le corps du texte au § 2.2.4.

• **Des ossatures porteuses**

Matériau présenté par	: ROCKWOOL France SAS - ROCKFON
Marque commerciale	: GRIDLINE Système 2890
Fabricant	: CHICAGO METALLIC CONTINENTAL
Provenance	: Usine de WIJNEGEM (Belgique)

1 INTRODUCTION

Le procès-verbal de classement de résistance au feu définit le classement affecté aux membranes de protection horizontale conformément aux modes opératoires de l'arrêté du 22 mars 2004 modifié.

2 DESCRIPTION SOMMAIRE DE L'ELEMENT

2.1 Principe de l'ensemble

Il s'agit d'un plancher en béton cellulaire d'épaisseur 100 muni de solives acier.

La membrane horizontale est un plafond suspendu composé d'une ossature métallique suspendue en acier galvanisé et de plaques de laine de roche dénommé ci-après « panneaux acoustique ».

Hauteur de plénum : 300

Entraxe des profils porteurs : 600

Entraxe des entretoises : 600 ou 1200

2.2 Description du plafond suspendu

2.2.1 COULISSE DE RIVE

Elles sont constituées de rails en acier et fixées sur les parois environnantes du plafond suspendu par des vis auto perceuses au pas moyen d'environ 200.

Les coulisses de rive sont aboutées les unes avec les autres dans le sens de la largeur et dans le sens de la longueur. Ainsi, les coulisses longitudinales se raccordent par aboutement et sans jeu au niveau de l'assemblage à bord droit des âmes des profils "U". Dans les angles, l'aboutement des coulisses est réalisé par une coupe d'onglet.

2.2.2 L'OSSATURE PORTEUSE DU PLAFOND SUSPENDU

La description de mise en œuvre de l'ossature porteuse du plafond suspendu est identique quel que soit le fournisseur.

Elle est constituée :

- De profils porteurs en acier galvanisé. Chaque profil porteur à une forme de "T" inversé, dont l'âme comporte des perforations pour le passage du crochet inférieur des suspentes. La liaison de porteur à porteur se fait par un verrouillage direct (encliquetage). Les profils porteurs sont biseautés au niveau des rives afin de maintenir un jeu d'environ 15 entre ceux-ci et l'aile supérieure du profil "U" des coulisses. Cependant la semelle des porteurs vient en butée au fond des coulisses de rive.
- En partie courante, des entretoises, en acier galvanisé. En forme de "T" inversé et de longueur 600, elles comportent en leur centre, au niveau de l'âme, deux réservations Ø 6 et d'entraxe 30 pour le passage de l'épingle anti-soulèvement. Les entretoises sont encliquetées sur les profils porteurs avec un recouvrement de 3 sans jeux de fonctionnement.
- En rive, les entretoises de même constitution que les entretoises de la partie courante. Deux réservations Ø 6 et d'entraxe 30 sont situées à 150 de chaque extrémité, pour le passage de l'épingle anti-soulèvement. Elles sont biseautées en rive afin de maintenir un jeu d'environ 15 entre celles-ci et l'aile supérieure du profil "U" des coulisses. Cependant la semelle des entretoises vient en butée au fond des coulisses de rive.

2.2.3 SUSPENTE

La suspension est constituée :

- d'une attache qui pince l'aile inférieure des solives. Chaque attache comporte un trou Ø 6,5 pour le passage du crochet supérieur des suspentes,
- d'une suspente rapide réglable à deux crochets Ø 4 en acier (un crochet supérieur et un crochet inférieur), reliés entre eux par une pince de réglage en acier inox d'épaisseur 7/10^{ème}.

Chaque profil porteur est repris par des suspentes d'accrochage réparties sur la longueur.

Choix :

Entraxe 1 des suspentes en partie courante : 600 dans le sens de la largeur
: 600 dans le sens de la longueur (sens porteur)
Entraxe 2 des suspentes en partie courante : 600 dans le sens de la largeur
: 1200 dans le sens de la longueur (sens porteur)

2.2.4 PANNEAUX ACOUSTIQUES

2.2.4.1 Présentation de la gamme des panneaux

Les panneaux acoustiques de la gamme ROCKFON se composent de laine de roche revêtue d'un voile de verre et présentent des dimensions modulaires de 600 x 600 et 1200 x 600 à bord feuilluré ou bord droit.

L'ensemble des panneaux de la gamme ROCKFON se décomposent en deux familles distinctes et de références commerciales différentes (Cf.§ **Erreur ! Source du renvoi introuvable.** : Argumentaire).

Groupe	Epaisseur	Densité	Désignation commerciale possible (Cf.§ Erreur ! Source du renvoi introuvable.)
Gr 1	15 [mm]	100 kg/m ³	ARTIC - ARTIC NCV - AUSTRAL - AUSTRAL R - AUSTRAL 1200 - EKLA 15 mm - MEDICARE STANDARD E - ROYAL 15 mm
	20 [mm]	100 kg/m ³	EKLA - EKLA NCV - EKLA BAS - BOXER 20 mm - ROYAL - MEDICARE PLUS - COLOR-ALL - ALUPAL - CINEFON - ROYAL HYGIENE - LIGNA - SONAR - EKLA RELIEF
	40 [mm]	65 kg/m ³	EKLA TH 40 - BOXER 40 mm - ROYAL 40 mm - COLOR ALL TH40 - ROYAL HYGIENE 40 mm
Gr 2	30 [mm]	150 kg/m ³	EKLA dB40 - SONAR dB40

2.2.4.2 Principe de mise en œuvre des panneaux

Le montage des panneaux acoustiques sur l'ossature suspendue s'effectue en deux phases, la première phase consiste à monter les panneaux en partie courante et la seconde phase consiste à monter le dernier panneau.

• Phase n° 1

1. Montage des panneaux périphériques :

Ceux-ci sont recoupés et emboîtés dans les coulisses de rive. Leur blocage s'effectue par des épingles anti-soulèvement (une par entretoise) et par des clips de rive insérés dans les coulisses de rive (un à chaque extrémité du panneau). Les panneaux sont alors bloqués sur les ailes inférieures des coulisses de rive et les semelles des profils porteurs et des entretoises. Les semelles des profils porteurs, des entretoises et les ailes inférieures des coulisses assurent un recouvrement périphérique d'environ 11.

2. Montage des panneaux en partie courante

Sont ensuite disposés les panneaux entiers, uniquement bloqués sur les semelles des profils porteurs et des entretoises par des épingles anti soulèvement ou clips papillons, à raison d'une épingle anti soulèvement centrée par largeur et par longueur. Les semelles des profils porteurs, des entretoises et les ailes inférieures des coulisses assurent un recouvrement périphérique d'environ 11.

NOTA : Une épingle anti soulèvement ou le clip papillon permet le maintien de deux panneaux.

• **Phase n° 2**

1. Montage du dernier panneau

Le dernier panneau placé en partie courante du plafond est équipé d'un cadre métallique constitué de :

- deux coulisses en forme de « U » en acier galvanisé d'épaisseur 6/10^{ème}, de dimensions 34 x 25 x 7,5 et de longueur 500. Elles sont disposées et axées sur deux longueurs opposées du panneau en le pinçant,
- deux cornières de rive en acier galvanisé d'épaisseur 5/10^{ème}, de section 580 x 46.

L'assemblage des équerres sur les ailes de 34 des coulisses est assuré par huit rivets métalliques de Ø 4.

Deux raccords à glisse sont insérés sur les semelles des profils porteurs de la dernière maille. Chaque raccord à glisse est constitué d'un profil en « C » en acier pré laqué, d'épaisseur 57/100^{ème}, de dimensions 10 x 3 x 26 x 3 x 10 et de longueur d'environ 35.

A la pose du dernier panneau, les raccords à glisse coulisent le long des semelles des entretoises de sorte à venir pincer l'aile inférieure des coulisses du cadre métallique.

2.2.5 ISOLATION THERMIQUE

Une isolation constituée de laine de roche peut être mise en œuvre, dans ce cas, les panneaux ou rouleaux sont disposés bord à bord sur le maillage de l'ossature.

⇒ Voir les plans de l'élément de construction

Annexes n° 1 à 7

3 REPRESENTATIVITE DE L'ELEMENT

Par ses matériaux issus de fabrication courante, par son principe de montage in-situ, l'élément mis en œuvre dans des conditions observées par le laboratoire, et conformément à la notice de mise en œuvre fournie par le fabricant, peut être considéré comme représentatif de la réalisation courante actuelle.

Il donne lieu à la délivrance d'un procès-verbal confirmé.

La deuxième page de ce procès-verbal indique sa durée de validité.

4 RAPPORTS D'ESSAIS ET RESULTATS DES ESSAIS EN APPUI DU PRESENT CLASSEMENT

4.1 Appréciation de laboratoire

Ce procès-verbal de classement est associé à l'appréciation de laboratoire n° RS14-047.

Organisme ayant réalisé les essais	Adresse de l'organisme	N° de notification Statut de l'organisme	N° de référence de l'appréciation de laboratoire	Date de réalisation de l'étude
CSTB	84 avenue Jean Jaurès Champs sur Marne 77447 Marne la Vallée Cedex 2 - FRANCE	Laboratoire agréé par le Ministère de l'Intérieur selon l'arrêté du 5 février 1959	RS14-047	17/03/2014

L'appréciation de laboratoire a été établie au nom des demandeurs du présent procès-verbal de classement.

4.2 Résultats de l'étude

NOTA : Les plafonds suspendus essayés selon la méthode XP ENV 13381-1 (décembre 2005) peuvent être utilisés comme écran de protection thermique de structures porteuses. Ils doivent pour cela, avoir démontré leur indémontabilité, bénéficier d'une classification portant le symbole sn lorsque, conjointement, l'exigence de résistance au feu est supérieure à 1/2 heure et que les matériaux constitutifs de l'écran vérifient ≤ 550 unités S.I. (à 20 °C, avec l : conductivité thermique, r : densité et c : chaleur spécifique).

Les plafonds suspendus, remplissant les conditions du paragraphe précédent, peuvent être caractérisés selon les dispositions du paragraphe 9.3.2-c de la norme XP ENV 13381-1 (décembre 2005) en utilisant comme construction d'essai un caisson dont les parois ont une résistance thermique voisine de 0,08 m²/K/W. Dans ce cas les résultats de l'essai sont applicables à toutes structures porteuses de charpente de toiture, à condition que la hauteur moyenne du plénum soit au moins égale à la hauteur du caisson.

Les plafonds suspendus comportant **des éléments chauffants et tout élément non décrit dans ce document** ne sont pas pris en compte dans ces conclusions et devront être soumis préalablement à la réalisation d'un essai.

4.2.1 TABLEAU SYNOPTIQUE DES COMBINAISONS ADMISES :

	Ep. : 15 (mm)						Ep. : 20 (mm)										Ep. : 30 (mm)	Ep. : 40 (mm)						
	ARTIC	ARTIC NCV	AUSTAL	EKLA 15 mm	MEDICARE STANDARD E	ROYAL 15 mm	EKLA	EKLA NCV	EKLA RELIEF	BOXER 20 mm	ROYAL	MEDICARE PLUS	ROYAL HYGIENE	COLOR-ALL	EKLA BAS	ALUPAL	LIGNA	CINEFON	EKLA dB40	SONAR dB40	EKLA TH 40	BOXER 40 mm	ROYAL HYGIENE 40 mm	ROYAL 40 mm
Panneau acoustique																								
Dim. 600 x 600	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Dim. 1200 x 600	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Ossatures																								
GRIDLINE Système 2890	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Isolant thermique																								
PLAFOLAINE FEU _ Ep. 160 (mm)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ROULROCK KRAFT _ Ep. 200 (mm)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ROULROCK ALU _ Ep. 200 (mm)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

4.2.2 UNE CONCLUSION FORFAITAIRE AVEC ISOLATION THERMIQUE

4.2.2.1 Pour les panneaux d'épaisseur 15/20/40

Matériau constructif des poutres et solives	Matériau constitutif du plancher support	Températures de référence [°C] dans le plénum	Températures de référence [°C] dans les éléments structurels porteurs	Durée à laquelle la température de référence est atteinte dans le plénum [min.s]	Durée à laquelle la température de référence est atteinte sur les éléments structurels porteurs [min.s]	Capacités portante [min.s]
Béton armé	Béton cellulaire	600		30 min 00 s		30 min 00 s
Béton armé	Béton armé	600	-	30 min 00 s		30 min 00 s
Acier	Béton cellulaire	530	510	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Acier	Béton armé	530	510	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Acier	Acier	530	510			30 min 00 s
Béton armée ou Acier	Béton à bac acier collaborant	400	350	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Acier profilé à froid	Béton armé Composite ou normal	370	350	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Bois	Béton cellulaire	300	-	30 min 00 s		30 min 00 s
Bois	Béton armé	300	-	30 min 00 s		30 min 00 s
Béton armé	Bois	300	-	30 min 00 s		30 min 00 s
Acier	Bois	300	-	30 min 00 s		30 min 00 s
Bois	Bois	300	-	30 min 00 s		30 min 00 s

4.2.2.2 Pour les panneaux d'épaisseur 30

Matériau constructif des poutres et solives	Matériau constitutif du plancher support	Températures de référence [°C] dans le plénum	Températures de référence [°C] dans les éléments structurels porteurs	Durée à laquelle la température de référence est atteinte dans le plénum [min.s]	Durée à laquelle la température de référence est atteinte sur les éléments structurels porteurs [min.s]	Capacités portante [min.s]
Béton armé	Béton cellulaire	600		30 min 00 s		30 min 00 s
Béton armé	Béton armé	600	-	30 min 00 s		30 min 00 s
Acier	Béton cellulaire	530	510	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Acier	Béton armé	530	510	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Acier	Acier	530	510			30 min 00 s
Béton armée ou Acier	Béton à bac acier collaborant	400	350	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Acier profilé à froid	Béton armé Composite ou normal	370	350	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Bois	Béton cellulaire	300	-	20 min 00 s		20 min 00 s
Bois	Béton armé	300	-	20 min 00 s		20 min 00 s
Béton armé	Bois	300	-	20 min 00 s		20 min 00 s
Acier	Bois	300	-	20 min 00 s		20 min 00 s
Bois	Bois	300	-	20 min 00 s		20 min 00 s

4.2.3 UNE CONCLUSION FORFAITAIRE SANS ISOLATION THERMIQUE

4.2.3.1 Pour les panneaux d'épaisseur 15/20/40

Matériau constructif des poutres et solives	Matériau constitutif du plancher support	Températures de référence [°C] dans le plénum	Températures de référence [°C] dans les éléments structurels porteurs	Durée à laquelle la température de référence est atteinte dans le plénum [min.s]	Durée à laquelle la température de référence est atteinte sur les éléments structurels porteurs [min.s]	Capacités portante [min.s]
Béton armé	Béton cellulaire	600		30 min 00 s		30 min 00 s
Béton armé	Béton armé	600	-	30 min 00 s		30 min 00 s
Acier	Béton cellulaire	530	510	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Acier	Béton armé	530	510	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Acier	Acier	530	510			30 min 00 s
Béton armée ou Acier	Béton à bac acier collaborant	400	350	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Acier profilé à froid	Béton armé Composite ou normal	370	350	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Bois	Béton cellulaire	300	-	15 min 00 s		15 min 00 s
Bois	Béton armé	300	-	15 min 00 s		15 min 00 s
Béton armé	Bois	300	-	15 min 00 s		15 min 00 s
Acier	Bois	300	-	15 min 00 s		15 min 00 s
Bois	Bois	300	-	15 min 00 s		15 min 00 s

4.2.3.2 Pour les panneaux d'épaisseur 30

Matériau constructif des poutres et solives	Matériau constructif du plancher support	Températures de référence [°C] dans le plénum	Températures de référence [°C] dans les éléments structurels porteurs	Durée à laquelle la température de référence est atteinte dans le plénum [min.s]	Durée à laquelle la température de référence est atteinte sur les éléments structurels porteurs [min.s]	Capacités portante [min.s]
Béton armé	Béton cellulaire	600		30 min 00 s		30 min 00 s
Béton armé	Béton armé	600	-	30 min 00 s		30 min 00 s
Acier	Béton cellulaire	530	510	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Acier	Béton armé	530	510	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Acier	Acier	530	510			30 min 00 s
Béton armée ou Acier	Béton à bac acier collaborant	400	350	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Acier profilé à froid	Béton armé Composite ou normal	370	350	30 min 00 s	30 min 00 s	30 min 00 s
Bois	Béton cellulaire	300	-	15 min 00 s		15 min 00 s
Bois	Béton armé	300	-	15 min 00 s		15 min 00 s
Béton armé	Bois	300	-	15 min 00 s		15 min 00 s
Acier	Bois	300	-	15 min 00 s		15 min 00 s
Bois	Bois	300	-	15 min 00 s		15 min 00 s

4.2.4 ARGUMENTAIRE

Compte tenu des durées de résistance au feu notées lors des essais de référence et des ajustements et modifications constructives citées dans l'appréciation de laboratoire de n° RS14-047 permettent de prendre en

compte de manière forfaitaire les durées communiquées au § ci-dessus. **Erreur ! Source du renvoi introuvable..**

NOTA : aucune mixité entre les ossatures décrites et les panneaux acoustiques décrits n'est admise.

5 CLASSEMENTS ET DOMAINE D'APPLICATION DIRECTE

5.1 Référence du classement

Le présent classement a été prononcé conformément aux dispositions de l'arrêté du 22 mars 2004 modifié.

5.2 Classements

L'élément, objet du présent procès-verbal de classement, est classé selon les combinaisons suivantes de paramètres et de performances. Aucun autre classement n'est autorisé.

L'élément, objet du présent procès-verbal de classement, est classé selon les combinaisons suivantes de paramètres et de performances. **Aucun autre classement n'est autorisé.**

5.2.1 CLASSEMENTS AVEC ISOLANT THERMIQUE POUR LES PANNEAUX D'ÉPAISSEUR 15/20/40 [MM]

NATURE DES ELEMENTS STRUCTURELS (Matériau constructif des poutres et solives)		NATURE DE LA PAROI HORIZONTALE PORTEUSE ET SEPARATIVE DU FEU (Matériau constitutif du plancher support)	
Béton armé	R 30	Béton cellulaire	REI 30
Béton armé	R 30	Béton armé	REI 30
Acier	R 30	Béton cellulaire	REI 30
Acier	R 30	Béton armé	REI 30
Acier	R 30	-	-
Béton armée ou Acier	R 30	Béton à bac acier collaborant	REI 30
Acier profilé à froid	R 30	Béton armé, Composite ou normal	REI 30
Bois	R 30	Béton cellulaire	REI 30
Bois	R 30	Béton armé	REI 30
Béton armé	R 30	Bois	REI 30
Acier	R 30	Bois	REI 30
Bois	R 30	Bois	REI 30

5.2.2 CLASSEMENTS AVEC ISOLANT THERMIQUE POUR LES PANNEAUX SONAR DB40 D'ÉPAISSEUR 30 [MM]

NATURE DES ELEMENTS STRUCTURELS (Matériau constructif des poutres et solives)	NATURE DE LA PAROI HORIZONTALE PORTEUSE ET SEPARATIVE DU FEU (Matériau constitutif du plancher support)
--	--

NATURE DES ELEMENTS STRUCTURELS (Matériau constructif des poutres et solives)		NATURE DE LA PAROI HORIZONTALE PORTEUSE ET SEPARATIVE DU FEU (Matériau constitutif du plancher support)	
Béton armé	R 30	Béton cellulaire	REI 30
Béton armé	R 30	Béton armé	REI 30
Acier	R 30	Béton cellulaire	REI 30
Acier	R 30	Béton armé	REI 30
Acier	R 30	-	-
Béton armée ou Acier	R 30	Béton à bac acier collaborant	REI 30
Acier profilé à froid	R 30	Béton armé, Composite ou normal	REI 30
Bois	R 20	Béton cellulaire	REI 20
Bois	R 20	Béton armé	REI 20
Béton armé	R 20	Bois	REI 20
Acier	R 20	Bois	REI 20
Bois	R 20	Bois	REI 20

5.2.3 CLASSEMENTS SANS ISOLANT THERMIQUE POUR LES PANNEAUX D'ÉPAISSEUR 15/20/40 [MM]

NATURE DES ELEMENTS STRUCTURELS (Matériau constructif des poutres et solives)		NATURE DE LA PAROI HORIZONTALE PORTEUSE ET SEPARATIVE DU FEU (Matériau constitutif du plancher support)	
Béton armé	R 30	Béton cellulaire	REI 30
Béton armé	R 30	Béton armé	REI 30
Acier	R 30	Béton cellulaire	REI 30
Acier	R 30	Béton armé	REI 30
Acier	R 30	-	-
Béton armée ou Acier	R 30	Béton à bac acier collaborant	REI 30
Acier profilé à froid	R 30	Béton armé, Composite ou normal	REI 30

NATURE DES ELEMENTS STRUCTURELS (Matériau constructif des poutres et solives)		NATURE DE LA PAROI HORIZONTALE PORTEUSE ET SEPARATIVE DU FEU (Matériau constitutif du plancher support)	
Bois	R 15	Béton cellulaire	REI 15
Bois	R 15	Béton armé	REI 15
Béton armé	R 15	Bois	REI 15
Acier	R 15	Bois	REI 15
Bois	R 15	Bois	REI 15

5.2.4 CLASSEMENTS SANS ISOLANT THERMIQUE POUR LES PANNEAUX SONAR DB40 D'ÉPAISSEUR 30 [MM]

NATURE DES ELEMENTS STRUCTURELS (Matériau constructif des poutres et solives)		NATURE DE LA PAROI HORIZONTALE PORTEUSE ET SEPARATIVE DU FEU (Matériau constitutif du plancher support)	
Béton armé	R 30	Béton cellulaire	REI 30
Béton armé	R 30	Béton armé	REI 30
Acier	R 30	Béton cellulaire	REI 30
Acier	R 30	Béton armé	REI 30
Acier	R 30	-	-
Béton armée ou Acier	R 30	Béton à bac acier collaborant	REI 30
Acier profilé à froid	R 30	Béton armé, Composite ou normal	REI 30
Bois	R 15	Béton cellulaire	REI 15
Bois	R 15	Béton armé	REI 15
Béton armé	R 15	Bois	REI 15
Acier	R 15	Bois	REI 15
Bois	R 15	Bois	REI 15

5.3 Conditions de validité des classements

5.3.1 A LA FABRICATION ET A LA MISE EN ŒUVRE

L'élément et son montage doivent être conformes à la description détaillée donnée dans l'appréciation de laboratoire n° RS11-012, celle-ci pouvant être demandée sans obligation de cession du document en cas de contestation sur l'identification de l'objet.

5.3.2 CONDITIONS D'EXPOSITION

Feu en sous face de l'écran.

5.3.3 DOMAINE D'APPLICATION DIRECTE

Pour conserver la validité des classements, les extensions de réalisation ne peuvent être faites qu'en application d'extensions formulées par le laboratoire.

⇒ Propriétés du plancher

Les résultats obtenus sont valables pour des constructions supports comprenant :

Des dalles en béton cellulaire d'épaisseur minimale 100 mm sur des poutres acier quel que soit leur facteur de massivité.

Des dalles en béton d'épaisseur minimale 100 mm sur des poutres acier quel que soit leur facteur de massivité.

Des dalles mixtes acier/béton (épaisseur minimale de béton de 50 mm au-dessus des nervures) sur des poutres acier quel que soit leur facteur de massivité.

Des planchers en bois (panneaux de particules d'épaisseur 21 ± 3 - masse volumique de $600 \pm 50 \text{ kg/m}^3$) posés perpendiculairement à des solives en résineux de section $220 \pm 10 \times 75 \pm 5$, de masse volumique $450 \pm 75 \text{ kg/m}^3$, avec des assemblages à rainures et languettes clouées.

⇒ Hauteur de plénum

Les résultats obtenus sont valables pour une hauteur de plénum supérieure ou égale à celle de l'essai soit une hauteur de plénum de 300 mm, à condition qu'aucun changement n'ait été effectué dans la structure du plancher support.

⇒ Propriétés du plafond

Les résultats obtenus sont valables uniquement pour des plafonds constitués des panneaux mentionnés au § 2.2.4 du présent document.

Fait à Marne-la-Vallée, le 26 mai 2014

Le Responsable du pôle
« Division Mécanique et Résistance au feu »

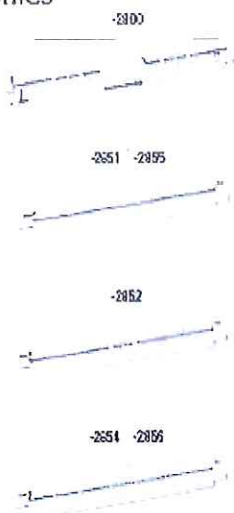


Romuald AVENEL

FIN DU PROCES-VERBAL DE CLASSEMENT

Système T24 universel à crochet

Profilés



PRODUIT	LONGUEUR	PAR CARTON			PAR PALETTE	
		pos.	n	kg	cart.	kg

Porteur						
-2800 10 001	3200	25	60	28,72	60	1418
-2800 15 001	2400	25	60	21,53	60	1079
-2800 18 001	2500	25	62,5	22,49	60	1124
-2800 20 001	3000	25	75	26,97	60	1349
-2800 30 001	3600	25	90	32,64	60	1612
-2800 41 001	4710	25	94,75	33,89	60	1686
-2800 33 001	4110	25	101,25	35,91	60	1797

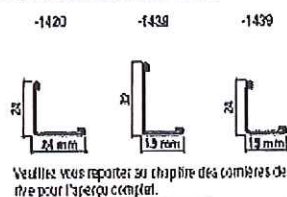
Entretoise						
-2851 31 001	300	150	45	13,08	70	916
-2851 31 001	312,5	150	46,63	13,61	70	953
-2855 31 001	1500	50	75	26,44	36	952

-2852 31 001	600	75	45	13,07	70	916
-2852 31 001	625	75	46,63	13,61	70	953
-2852 31 001	875	75	10,63	14,72	42	618
-2854 31 001	1350	50	67,5	19,16	28	205

-2854 30 001	1200	50	60	17,41	72	1254
-2854 31 001	1250	50	62,5	18,14	72	1316

-2856 30 001	1800	50	90	31,71	36	1142
--------------	------	----	----	-------	----	------

Cornières de rive



Veuillez vous reporter au chapitre des cornières de rive pour l'ajout complet.

Accessoires

---11 --420 --821 10012 99.2025 0H009009



Charge max. selon EN 13954 (kg/m²)			
Modélisation	Tailleur de charge		
	1,5 m	3,3 m	4 m
150 x 150	9,9	13,4	16,5
600 x 1200	10,9	14,6	17,9
125 x 125	8,0	10,8	13,3
625 x 1250	8,8	11,6	14,5

Lumières et trous de suspension

-2800 10	22 lumières	80	100	20 x 100	80
-2800 15	16 lumières	75	150	14 x 150	75
-2800 16	16 lumières	78,125	156,25	14 x 156,25	78,125
-2800 20	20 lumières	75	150	18 x 150	75
-2800 30	24 lumières	75	150	22 x 150	75
-2800 31	24 lumières	78,125	156,25	22 x 156,25	78,125
-2800 33	24 lumières	84,375	168,75	22 x 168,75	84,375

-2851 30	Sans lumières		300		
-2851 31	Sans lumières		312,5		
-2855 30	Sans lumières		1500		

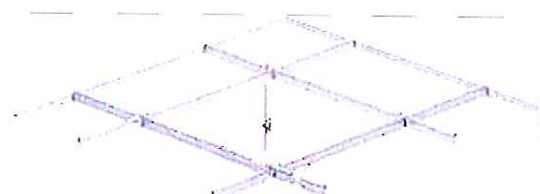
-2852 30	1 lumière	300		300	
-2852 31	1 lumière	312,5		312,5	
-2852 33	1 lumière	337,5		337,5	
-2854 33	1 lumière	683		683	

-2854 30	3 lumières	300	300	300	300
-2854 31	3 lumières	312,5	312,5	312,5	312,5

-2856 30	6 lumières	300	300	3 x 300	300
----------	------------	-----	-----	---------	-----



- Avec la pince référence 943 on peut faire sur le chanfrein des lumières dans les profils.
- Entretoises complètement remontables.



Visible T24 universel à crochet Système 2850

- Système T24 apparent à crochets et résistant au feu.
- Approprié aux panneaux lourds.
- Porteur avec raccord à baïonnette.
- Réaction au feu: A1 (EN 13501-1)
- Classe d'exposition: B (EN 13964)



Panneaux

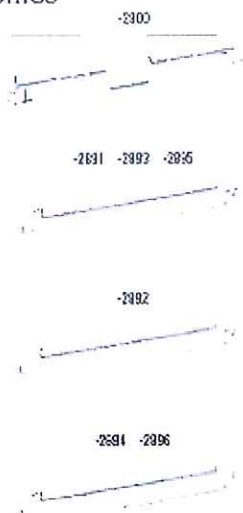


Finitions et gamme

Le système 2850 est livré dans une large gamme de couleurs et de finitions. Des longueurs spéciales et des lumières adaptées sont disponibles sur demande.

Système T24 universel à clic

Profilés



PRODUIT	LONGUEUR	PAR CARTON			PAR PALETTE	
		pos.	n	kg	cart.	kg

Porteur						
2200 10 001	3200	25	60	24,72	50	1436
2200 15 001	2400	25	60	21,63	50	1079
2200 18 001	2500	25	62,5	22,49	50	1124
2200 20 001	2100	25	75	26,67	50	1333
2200 30 001	3600	25	90	32,04	50	1602
2200 31 001	3700	25	90,75	33,63	50	1685
2200 33 001	4050	25	101,25	36,94	50	1797

Entretoise						
2291 20 001	100	150	45	13,61	70	916
2291 31 001	312,5	150	46,81	13,61	70	953
2292 20 001	600	50	45	13,07	70	915
2295 31 001	1500	50	75	26,44	36	952

2292 30 001	600	75	45	13,07	70	915
2292 31 001	625	75	46,81	13,61	70	953

2394 30 001	1200	50	60	17,41	72	1254
2394 31 001	1210	50	62,5	18,14	72	1316

2395 30 001	1800	50	90	31,71	36	1142
-------------	------	----	----	-------	----	------

Cornières de rive

-1420 -1438 -1439



Veuillez vous reporter au chapitre des cornières de rive pour l'aperçu complet.

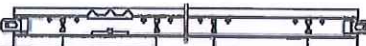
Accessoires

--11 --320 --321 10012 95.0025 QH09009




Modélisation	Charge max. selon EN 13964 (kg/m²)		
	Taux de charge		
	2,5 mm	3,3 mm	4 mm
600 x 600	9,9	13,4	16,5
600 x 1200	10,9	14,6	17,9
625 x 625	8,0	10,8	13,3
625 x 1250	8,8	11,8	14,5

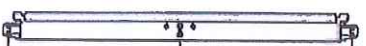
Lumières et trous de suspension




2890 10	32 lumières	50	100	90 x 100	50
2890 15	16 lumières	75	150	14 x 150	75
2890 16	16 lumières	78,125	156,25	14 x 156,25	78,125
2890 20	20 lumières	75	150	18 x 150	75
2890 20	24 lumières	75	150	22 x 150	75
2890 31	24 lumières	78,125	156,25	22 x 156,25	78,125
2890 33	24 lumières	84,375	168,75	22 x 168,75	84,375




2891 20	Sans lumières		300		
2891 21	Sans lumières		312,5		
2891 30	Sans lumières		910		
2895 30	Sans lumières		1640		



2892 30	1 lumière		300		300
2892 31	1 lumière		312,5		312,5



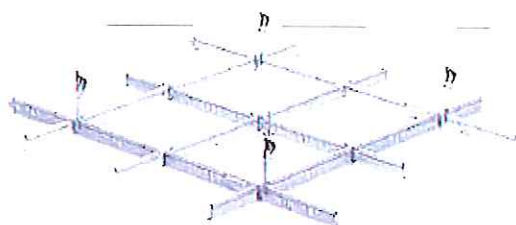
2894 30	3 lumières	300	300	310	310
2894 31	3 lumières	312,5	312,5	312,5	312,5



2896 30	5 lumières	300	300	3 x 310	310
---------	------------	-----	-----	---------	-----



- Avec la pièce référence 843 on peut faire des chanter des lumières dans les profils.
- également disponible avec une finition anticorrosion supplémentaire pour utilisation dans les environnements humides systèmes C2890/ D28500.



Visible T24 universel à clic Système 2890

- Système apparent T24 à clic et résistant au feu.
- Le système est démontable et approprié aux panneaux lourds.
- Porteur avec raccord à baïonnette.
- Entretoises à épaulements.
- Réaction au feu: A1 (EN 13501-1)
- Classe d'exposition: B (EN 13964)



Panneaux



Finitions et gamme

Le système 2890 est livré dans une large gamme de couleurs et de finitions.
Des longueurs spéciales et des lumières adaptées sont disponibles sur demande.

--919 -DB19

---98 AX037



Produit		Par carton
Référence	Description produit	pcs. kg

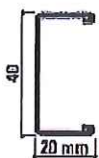
CLIP ANTI-SOULÈVEMENT

--89	Clip mural / H = 23 mm	250	2.10
--423	Clip anti-soulèvement pour type 426	100	2.70
--426*	Clip anti-soulèvement pour panneaux de min. 50 mm et max. 60 mm	100	0.72
--618	Clip anti-soulèvement pour panneaux de 16 mm à 20 mm	100	1.12
--619	Clip anti-soulèvement pour panneaux de 25 mm à 110 mm	100	3.84
--617	Clip anti-soulèvement pour panneaux de 15 mm à 40 mm	200	8.61
--619	Clip anti-soulèvement pour panneaux de max. 30 mm	500	2.25
--820	Clip anti-soulèvement pour panneaux d'environ 16 mm	500	1.36
--821	Clip anti-soulèvement pour panneaux de 35 mm à 45 mm	500	2.50
--935	Clip anti-soulèvement pour panneaux métalliques	1000	7.44
-DB19**	Clip anti-soulèvement pour panneaux jusqu'à 30 mm - extra résistant à la corrosion	500	2.25
AX087X500P	Attache murale pour panneaux métalliques / H = 40 mm	500	4.03

* il est possible de combiner type --426 avec le clip anti-soulèvement --423

** accessoire approprié pour application dans des environnements exposés à la corrosion (classe d'exposition 'D' selon EN13954)

-1449 -- 001



Coulisse à bords repliés avec face visible de 20 mm.
Pour tous types de panneaux jusqu'à 37 mm.
Recommandée pour les panneaux métalliques.
La surface supérieure et les clips anti-soulèvement assurent le maintien des panneaux en cas d'impact léger, de dépression et déplacement d'air en général.
Épaisseur du matériau: 0,5 mm.

PRODUIT	LONGUEUR	PAR CARTON			PAR PALETTE	
Référence	mm	pcs.	m	kg	cart.	kg

Coulisses en C

-1423 -- 001	3050	32	97,6	29,13	30	974
-1446 -- 8VB	4000	32	128	17,17	36	618
-1447 -- 8VB	4000	32	128	18,29	36	658
-1449 -- 001	3050	32	97,6	32,51	30	975

Détails de bord des dalles Rockfon

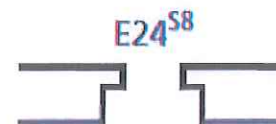


Schéma de principe d'installation [1/2].

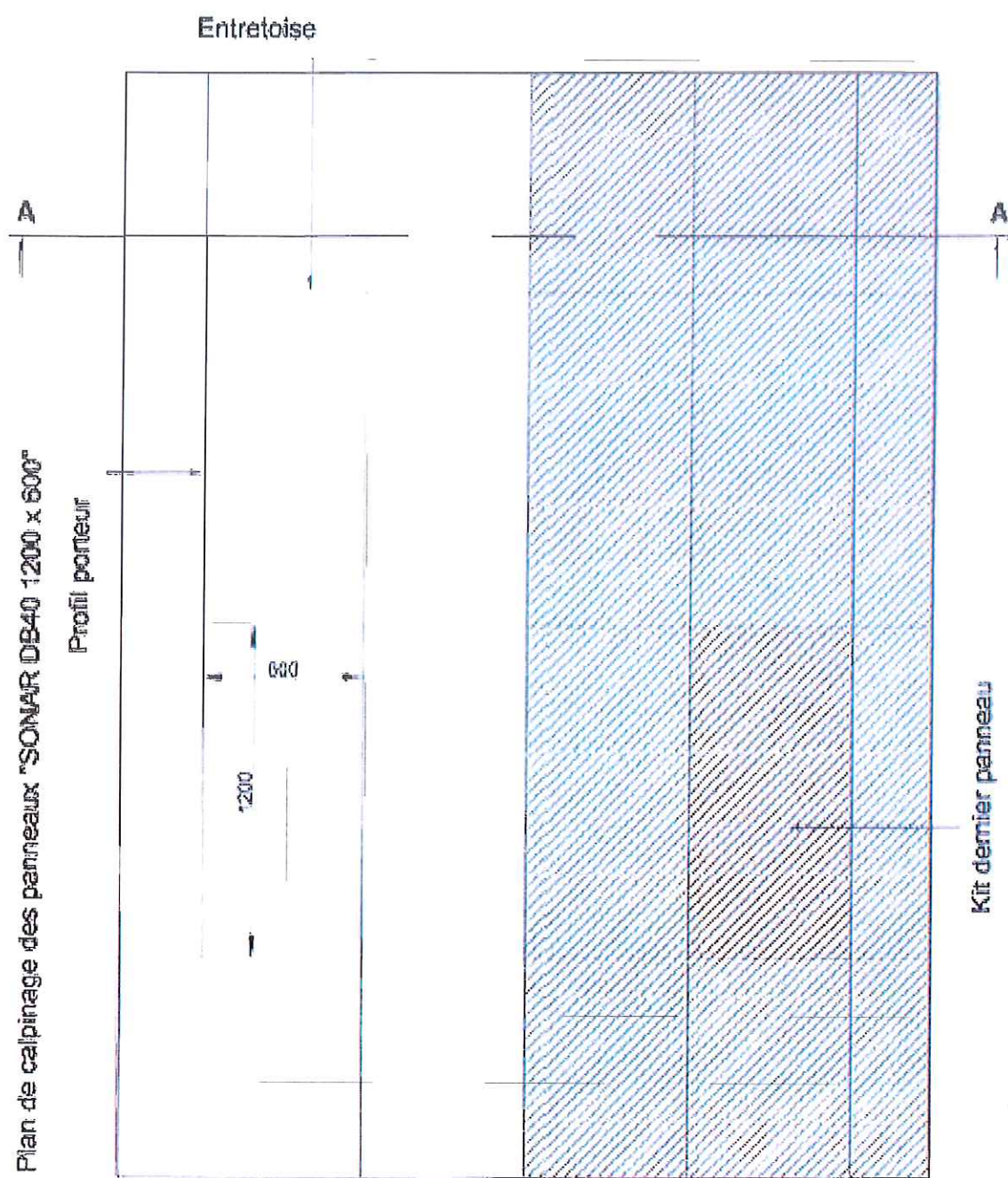
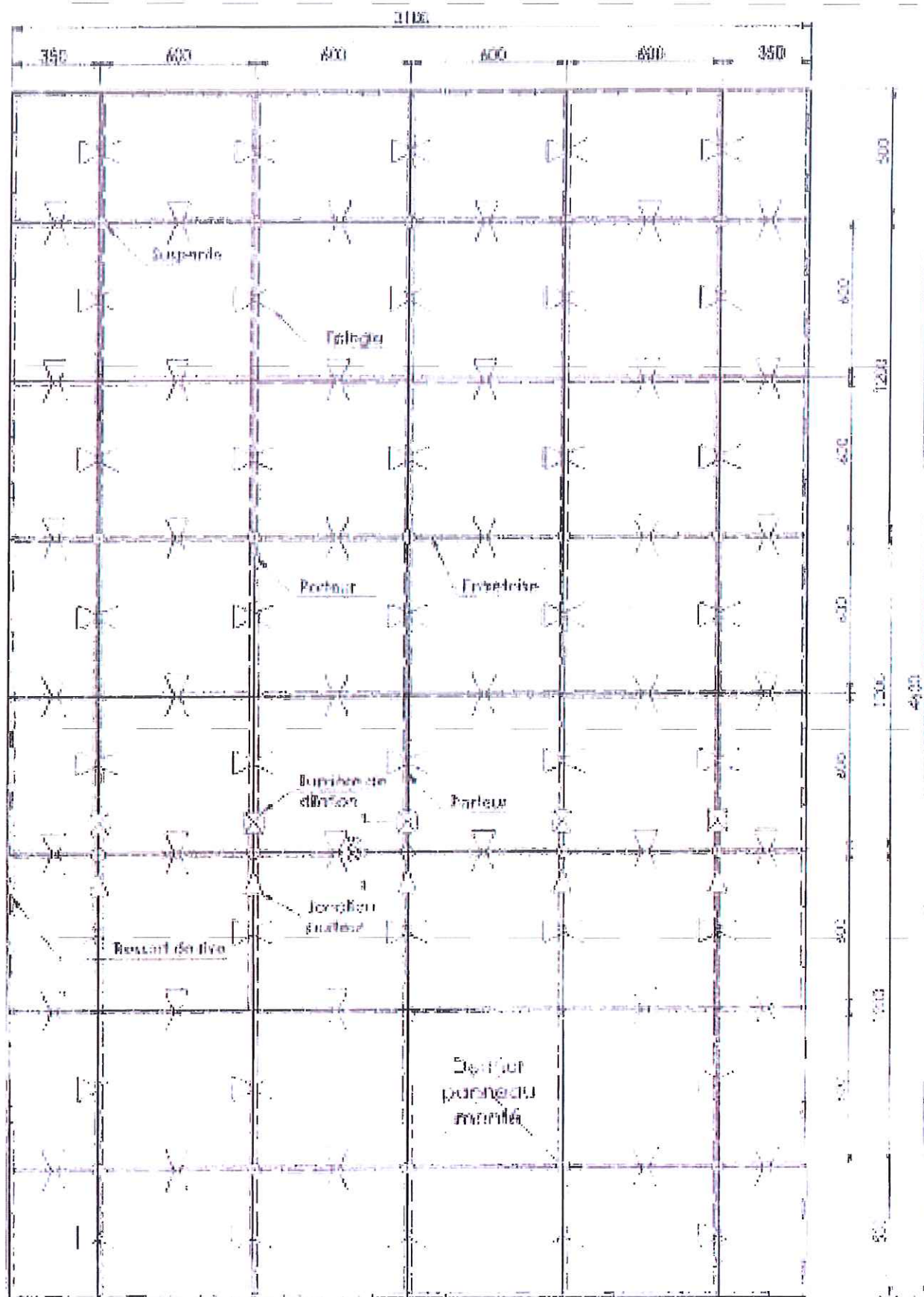


Schéma de principe d'installation [2/2].



DOE

FICHES TECHNIQUES

/ Spie batignolles ouest

Mab construction
4 impasse Jean Perrin - bp 40135
21 de Kergaradec
29803 Brest cedex 9
téléphone 02 98 02 14 29
télécopie 02 98 42 12 70

spie batignolles

18/09/2017

- 
- 
- Plafond Rockfon Royal Hygiène



ROCKFON® Royal™ Hygiène

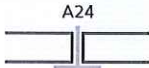
ROCKFON® Royal™ Hygiène

- Une surface non hygroscopique, durable et adaptée aux salles blanches
- Haute absorption acoustique de Classe A et protection incendie élevée (Classe A1)
- Panneau en bord A disponible en dimensions standard
- Résistance au nettoyage à haute et basse pression
- En conformité avec les exigences strictes en matière de classement particulaire (ISO 5)
- Résistance à l'humidité jusqu'à 100 %

DESCRIPTION DU PRODUIT

- Panneau acoustique en laine de roche
- Face visible : blanche, surface peinte assurant une parfaite pérennité d'aspect
- Face arrière : contre-voile
- Bords scellés

GAMME

Bords	Dimensions modulaires (mm)	Poids (kg/m²)	Systèmes d'installation recommandés
	600 x 600 x 20	2,3	ROCKFON® System T24 A, E ECR™
	600 x 600 x 20	2,3	ROCKFON® System XL T24 A™
	1200 x 600 x 20	2,3	ROCKFON® System T24 A, E ECR™
	600 x 600 x 40	3,3	
	600 x 600 x 40	3,3	ROCKFON® System XL T24 A™
	1200 x 600 x 40	3,3	ROCKFON® System T24 A, E ECR™

Nous consulter pour les autres dimensions et finitions de bords disponibles.

Pour connaître les quantités minimum et les délais de livraison, consultez le tarif ROCKFON disponible sur : www.rockfon.fr

PERFORMANCES



Entretien

- Aspirateur
- Éponge ou chiffon humide
- Nettoyage à la vapeur (deux fois par an)
- Nettoyage à basse pression (mousse ou spray)
- Nettoyage à haute pression : pression maximum 80 bar, angle minimum 30°, distance minimum 1 m. Les panneaux doivent être verrouillés dans le système.
- Résistance chimique : résiste aux solutions diluées des produits suivants : ammoniac, chlore, ammonium quaternaire et peroxyde d'hydrogène.



Hygiène

La laine de roche ne contient aucun élément nutritif et ne permet pas le développement des micro-organismes



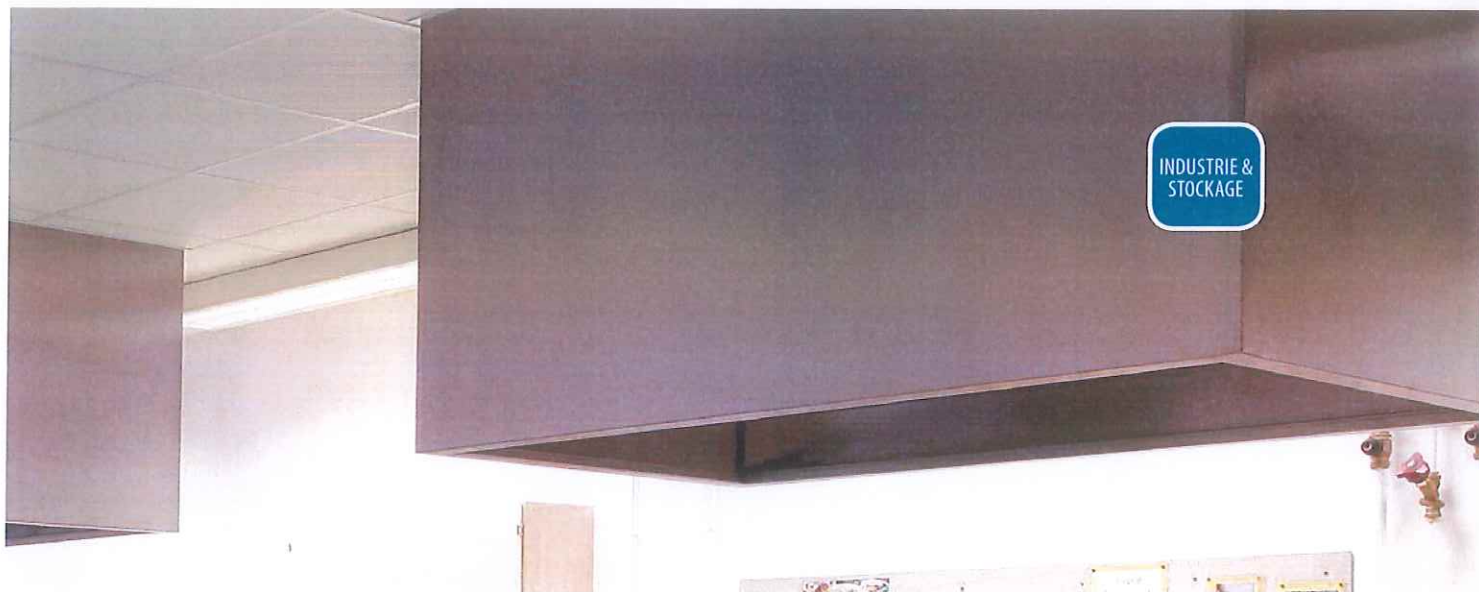
Salles Propres

ISO 5



Durabilité

Durabilité et résistance à la poussière accrues



PERFORMANCES



Absorption acoustique

α_w : 1,00 (Classe A)



Réaction au feu

A1



Réflexion à la lumière

85 %



Résistance à l'humidité et résistance à la flexion

Jusqu'à 100 % RH.
1/C/0N



Environnement

Totalement recyclable



Environnement intérieur

Une sélection représentative
de produits ROCKFON
bénéficie des labels



Résistance au feu

Résultat	Dimensions (mm)	Épaisseur (mm)	Isolation possible avec Plafolaine Feu 160 mm	PV N°
REI 30	600 x 600	De 15 à 40 mm	Oui	RS14-047
REI 30	1200 x 600	De 15 à 40 mm	Oui	RS14-047

Résultat pour bords A. Pour les dimensions et la mise en œuvre, voir le procès-verbal disponible sur www.rockfon.fr

ROCKFON - ROCKWOOL France S.A.S.

111, rue du Château des Rentiers

75013 PARIS

Tél. : 01 40 77 82 82

Fax. : 01 45 86 77 90

E-mail : info@rockfon.fr

www.rockfon.fr

ROCKWOOL France S.A.S.

Société par actions simplifiée au capital de

12 196 000 Euros - Siren 305 394 397 RCS Paris

TVA FR 64 305 394 397 - APE 2399Z

- 
- 
- Plinthes automatiques

Ellen-Matic 48 décibels

BAS DE PORTE AUTOMATIQUE EN ALUMINIUM



UTILISATION

Plinthe automatique pour portes avec l'ouverture vers l'intérieur ou vers l'extérieur, pose à encastrer.

Cette plinthe isophonique comporte un mécanisme guidé par deux lèvres souples évitant ainsi de transmettre la moindre vibration. Le bourrelet réalise une étanchéité (isolation phonique et thermique) parfaite. La plinthe ELLEN-MATIC-48dB ne s'applique qu'en mortaise dans la porte. Le mécanisme est activé par deux poussoirs réglables individuellement.

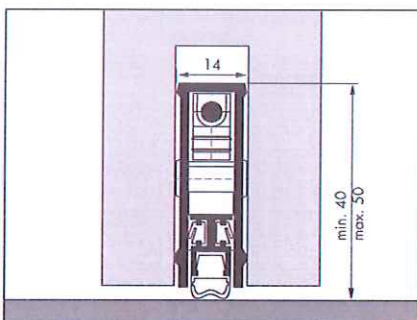
N.B. : Rapport test 48dB disponible.

POSE

Grâce à ses propriétés l'ELLEN-MATIC-48dB est particulièrement recommandée pour les salles de radiologie, de photographie et par les laboratoires.

Variation maximale de réglage 10 mm

- Entaille: 14 mm
 - Écart maxi. entre porte et le sol: 10 mm
 - Descente maxi. du mécanisme: 10 mm
 - Dimensions standards: de 63 à 123 cm
- Longueurs spéciales, nous consulter.

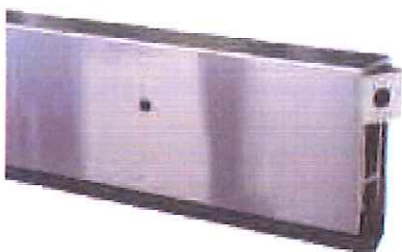


ELLEN-MATIC-48 dB
PV TN0 n° 915042

Référence	Taille	Conditionnement
sur commande	43	10
1806060	53	10
1806061	63	10
1806062	73	10
1806063	83	10
1806064	93	10
1806065	103	10
1806066	113	10
1806067	123	10
1806068	133	10
1806069	143	10

Ellen-Matic 2

BAS DE PORTE AUTOMATIQUE EN ALUMINIUM



UTILISATION

Plinthe automatique pour portes avec l'ouverture vers l'intérieur ou vers l'extérieur. Pose en applique intérieure, extérieure ou à encastrer. Pour tous types de sol, idéal pour sols anciens.

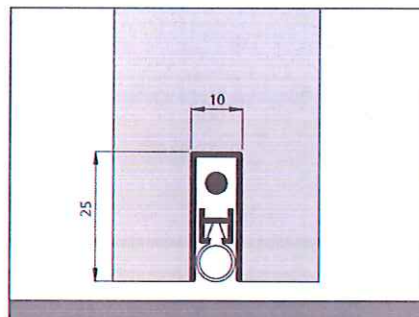
Son mécanisme intérieur est en aluminium. Il est muni d'un joint tubulaire en silicone souple lequel réalise une étanchéité parfaite au moment de la fermeture de la porte. Le poussoir règle l'importance de la descente de la lèvre par simple vissage, et comporte un système automatique d'adaptation au "faux niveaux".

ELLEN-MATIC 2: existe aussi en blanc et brun à support métallique.

POSE

Variation maximale de réglage 10 mm

- Entaille: 10,5 mm
- Écart maxi. entre porte et le sol: 10 mm
- Descente maxi. du mécanisme: 12 mm
- Dimensions standards: de 63 à 103 cm
- À partir de 93 cm nous consulter pour la destination



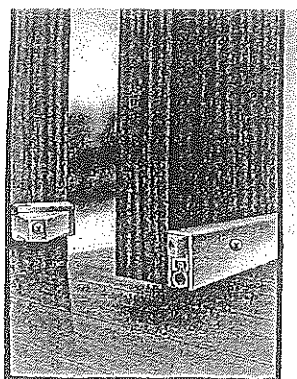
ELLEN-MATIC 2		ELLEN-MATIC 2 Vrac	
Sous blister gendcodé			
Référence	Taille	Référence	Taille
1807053	83	1807149	43
1807054	93	1807150	53
1807055	103	1807151	63
		1807152	73
		1807153	83
		1807154	93
		1807178	103
		1807156	113
		1807157	123



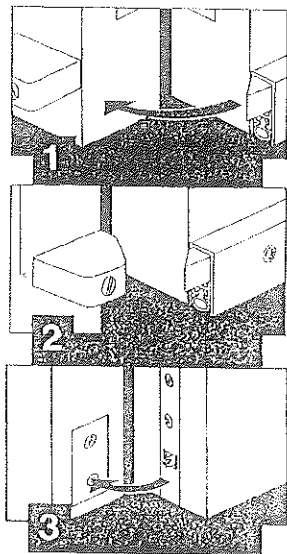
A savoir:

Le joint silicone résiste aux produits chimiques, solvants à l'essence et à l'huile.





Pose en applique sur la porte ou à encastrer.



Livré avec vis de pose

FRANÇAIS

Dans cet emballage vous trouverez une plinthe automatique pour pose en applique ou à mortaiser. Pour la pose à mortaiser prévoir une mortaise, suivant les côtes des croquis ci après, qui sont à respecter. Les longueurs standard peuvent être raccourcies de 10 cm maximum au côté opposé au poussoir. La partie mobile a raccourcir de 5 mm en plus. Dimension EM2: dimension porte moins 4 mm.

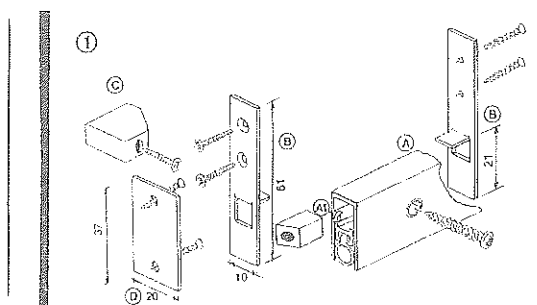
Croquis 1

- a) Ellen-Matic 2
- a1) poussoir réglable
- b) équerres de fixation
- c) plaque de réglage
- d) plaque butée

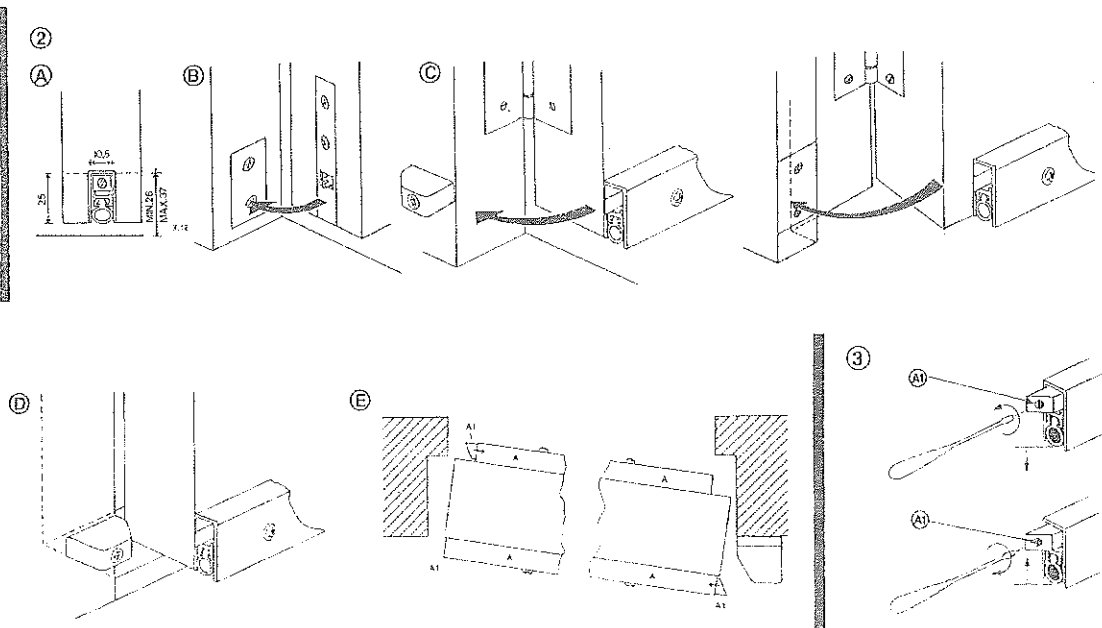
Croquis 2

- a + b) pose à mortaiser
- c + d) pose en applique

Longueurs standard; 73 - 83 - 93 - 103 cm.

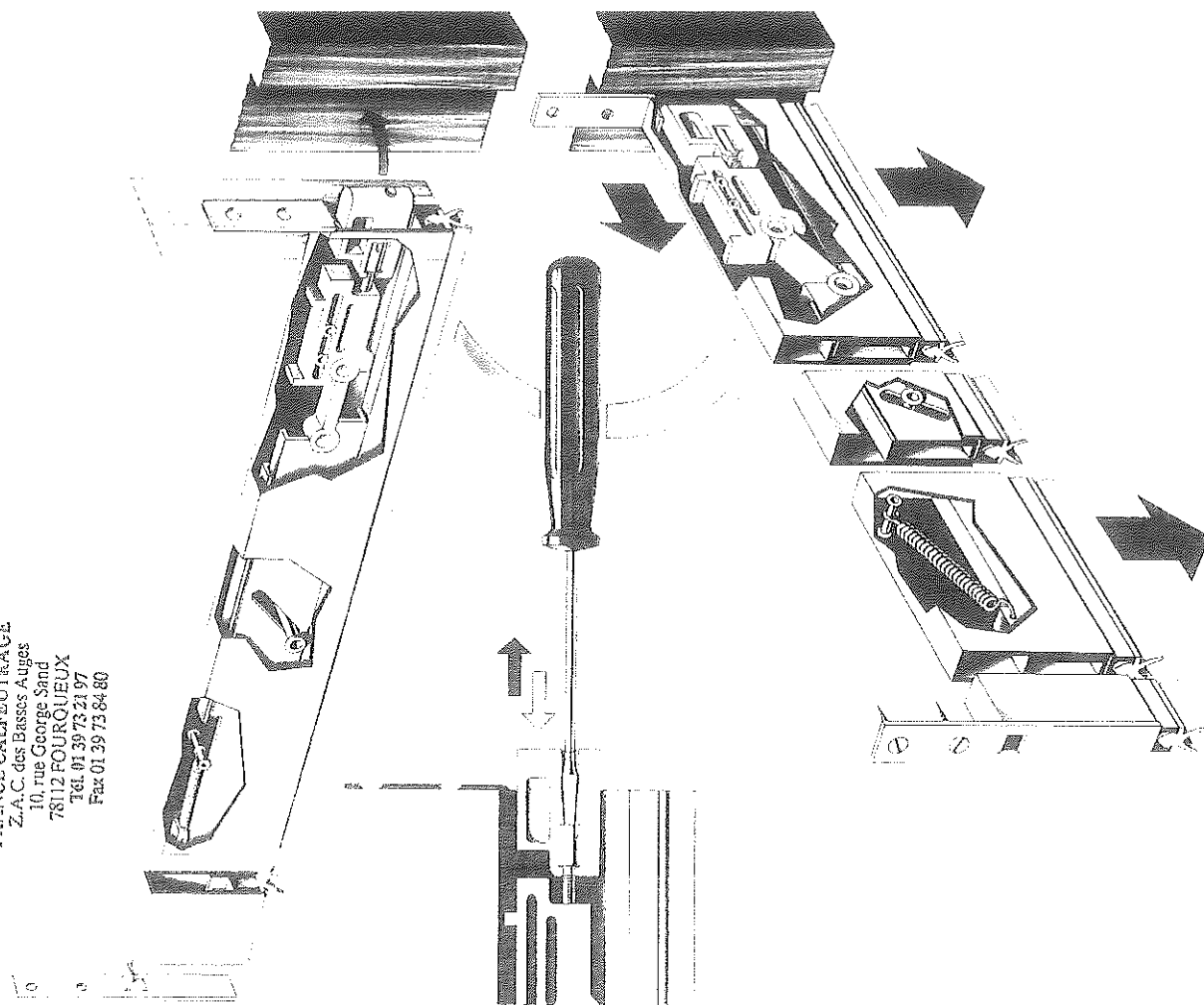


ELLEN
MATIC
2



ELLEN MAIL 2

FRANCE CALFEUTRAGE
Z.A.C. des Basses Auges
10, rue George Sand
78112 FOUROUEUX
Tél. 01 39 73 21 97
Fax 01 39 73 84 80



DOE

DECORS ET TECHNIQUES

CHU BREST HOPITAL MORVAN

MISE EN CONFORMITE ET REAMENAGEMENT DU LABORATOIRE CHAUD DU BATIMENT 2

/ Spie batignolles ouest

Mab construction
4 impasse Jean Perrin - bp 40135
Zi de Kergaradec
29803 Brest cedex 9
téléphone 02 98 02 14 29
télécopie 02 98 42 12 70

spie batignolles

18/09/2017

DOE

FICHES TECHNIQUES PEINTURE

Spie batignolles ouest

Mab construction
4 impasse Jean Perrin - bp 40135
ZI de Kergaradec
29803 Brest cedex 9
téléphone 02 98 02 14 29
télécopie 02 98 42 12 70

spie batignolles

18/09/2017

- 
- Murs

Idrotop Velours Plus

FICHE TECHNIQUE

Août 2013

Annule et remplace toute fiche antérieure

Peinture de finition d'aspect satin velouté aux



résines acryliques en phase aqueuse.

Intérieur

Destination

- Intérieur, pièces sèches et humides non soumises aux projections d'eau
- Travaux neufs et rénovation
- Recommandée sur toile de verre

Propriétés



- Forte opacité
- Excellent garnissant
- Application facile
- Blancher durable
- Séchage rapide
- Insaponifiable
- Additif à effet antirouille immédiat Anti-flash rusting

Classification

AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 7b2

Caractéristiques

Aspect en pot

Peinture onctueuse

Masse volumique

1,31 kg / L

Extrait sec

En volume : 45%
En poids : 58%

COV

Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/a) : 30 g/L (2010)
Ce produit contient au maximum 29 g/L COV.

Point éclair

Sans objet

Aspect du film

Satin velouté, poché

Brillant spéculaire

14 sous 60°, satiné doux

Rendement

(Selon norme NF T 30-073)

9 à 11 m² / L, fonction de la nature des fonds et du mode d'application

Temps de séchage

(à 20°C et 65% H.R.)

Sec : 2 heures
Recouvrable : 8 heures

Résistance à l'abrasion humide

(selon norme NF EN 13300)

Classe 1

Teintes

Blanc, teintes du nuancier TOTEM réalisables à partir du blanc courant (indiquées P_A sur le nuancier) et de la base M_A

Conditionnement

Blanc et base M_A: 15 L et 5 L

Conservation

12 mois en emballage d'origine, non ouvert.
Conserver à l'abri des fortes chaleurs.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

TOLLENS

Idrotop Velours Plus

Conseils de mise en œuvre

Dilution	Brosse, rouleau : prêt à l'emploi Pistolet : diluer avec 5 à 10% d'eau selon l'absorption des fonds et le matériel utilisé
Préparation du produit	Brasser avant sa mise en œuvre.
Matériel d'application	Brosse, rouleau, pistolet airless ou pistolet HVLP
Nettoyage des outils	A l'eau
Conditions d'application	Conformes au DTU 59.1
Supports	Etat et qualité conformes au DTU 59.1
Non revêtus :	<ul style="list-style-type: none">• Dérivés à base de plâtre (non hydrofuges et non pulvérulents sauf si primaire adapté)• Supports à base de liants hydrauliques (ciment, béton), enduits pelliculaires• Bois et dérivés de bois, sauf les bois à comportements singuliers (teck, iroko, doussié, western red cedar,...).• Toile de verre en direct
Revêtus :	<ul style="list-style-type: none">• Supports ci-dessus revêtus d'anciennes peintures adhérentes• Parties métalliques recouvertes de peinture antirouille• Autres supports : nous consulter
Incompatibilités connues :	Sur revêtements plastique muraux collés.
Préparation des supports	Conformément aux règles de l'art et au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des préparations particulières :
Supports revêtus:	Matage des surfaces brillantes ou satinées par ponçage

Système d'application

Selon le DTU 59.1, des travaux d'apprêt seront à envisager en fonction de l'état de finition recherché

Supports	Métaux	Plâtre ou dérivés (hydrophobes / pulvérulents)	Autres supports et fonds compatibles
Impression ou primaire*	1 couche de TOLL-METAUX ANTIROUILLE , TOL-PRIM A ou TOL-PRIM P** selon le métal	1 couche de TOL-PRIM U ou ULTRA IMPRESS dilués	1 couche d' IDROTOP PRIM ou TOL-PRIM I
Finition	2 couches d' IDROTOP VELOURS PLUS		

* Se reporter aux fiches techniques correspondantes

** Application recommandée en pièces sèches et ventilées (risques de remontées des sels colorés en pièces humides)

Hygiène et sécurité

Produit non classé dangereux.
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.

La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Nous invitons notre clientèle à vérifier l'adaptation du produit à la nature et à l'état des fonds et à procéder à des essais représentatifs. Il appartient à notre clientèle de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée ou modifiée par une édition plus récente.

TOLLENS

MATERIS PEINTURES S.A.S. au capital de 6.236.973 €

71, Boulevard du Général Leclerc – 92583 Clichy Cedex - Tél : 01.41.27.64.20 – Fax : 01.41.27.64.21

RCS Nanterre B 592 028 294 – <http://www.tollens.com>

- 
- 
- Boiseries

Orizon Satin

FICHE TECHNIQUE

Février 2013

Annule et remplace toute fiche antérieure

Peinture laque tendue, satinée, haute durabilité,

Extérieur



résines alkydes uréthannes et acrylique en phase aqueuse.

Intérieur

Destination

- Protection et décoration haut de gamme des murs, plafonds et menuiseries des lieux à fort trafic.
- Adaptée à la protection et décoration des surfaces exposées.
- Travaux neufs et rénovation, en pièces sèches ou humides.

Propriétés



PEINTURES, VERNIS ET
PRODUITS CONNEXES - NF 130
www.ecobebels.fr



- Grande dureté du film: bonne résistance aux chocs et rayures.
- Bonne adhérence.
- Facilité d'application : excellente glisse
- Beau rendu
- Bonne opacité
- Grande durabilité :
 - ⇒ Bonne résistance chimique.
 - ⇒ Bonne tenue aux intempéries.

Classification

AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 4a / 7b2

Caractéristiques

Aspect en pot

Peinture légèrement onctueuse

Masse volumique

1,32 kg/l

Extrait sec

En poids : 52%
En volume : 38%

COV

Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/b) : 100 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 99 g/l COV.

Aspect du film

Tendu.

Brillant spéculaire

25 sous 60°, satiné moyen.

Rendement

(Selon norme NF T 30-073)

12 à 14 m²/l, fonction de la nature des fonds et du mode d'application.

Temps de séchage

(à 20°C et 65% H.R.)

Hors poussière : 1 heure

Sec : 2 heures

Recouvrable : 6 heures, afin d'optimiser l'adhérence il est recommandé d'appliquer la 2^{ème} couche avant 72 heures ou d'effectuer un léger ponçage.

Le film de peinture atteint ses propriétés optimales après 8 jours de séchage.

Résistance à l'abrasion humide

(selon norme NF EN 13300)

Classe 1

Teintes

Blanc

Teintes TOTEM réalisables à partir des bases P_A, M_A, R_A, Y_A, T_A

Conditionnement

Blanc et teintes : 1L, 3L et 10L

Conservation

12 mois en emballage d'origine, non ouvert.
Conserver à l'abri du gel et de la chaleur.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

TOLLENS

Orizon Satin

Conseils de mise en œuvre

Dilution	Brosse, rouleau : Prêt à l'emploi, dilution possible jusqu'à 10% pour meilleur rendu. Pistolet : dilution de 10 à 15% en volume à l'eau.
Préparation du produit	Brasser avant sa mise en œuvre.
Matériel d'application	Rouleau «spécial laque acrylique» Brosse «spécial laque acrylique» Pistolet
Nettoyage des outils	Eau
Conditions d'application	Conformes au DTU 59.1
Supports	Etat et qualité conformes au DTU 59.1
Non revêtus : Intérieurs	<ul style="list-style-type: none">• Dérivés à base de plâtre (non hydrofuges et non pulvérulents sauf si primaire adapté).• Enduits de peintre.• Bois et dérivés de bois, sauf les bois à comportements singuliers (teck, iroko, doussié, western red cedar,...), après primaire adapté.• Métaux (après primaire adapté).
Extérieurs:	<ul style="list-style-type: none">• Bois protégés de classe 1 et 2 selon Norme NF EN 335 (après primaire adapté)• Métaux (après primaire adapté).
Revêtus :	<ul style="list-style-type: none">• Supports ci-dessus revêtus par des peintures adhérentes.• Autres supports, nous consulter.
Incompatibilités connues :	Bois exposés aux intempéries
Préparation des supports	Conformément aux règles de l'art et au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des préparations particulières :
Supports non revêtus:	Dégraissage des bois et dérivés avec DILUANT EPOXY si nécessaire avant impression. Ponçage léger de l'impression.
Supports revêtus:	Matage des surfaces brillantes ou satinées par ponçage.

Système d'application

Selon le DTU 59.1, des travaux d'apprêt seront à envisager en fonction de l'état de finition recherché

Supports	Métaux	Plaques hydrophobes / pulvérulentes, en intérieur Bois protégés de classe 1 et 2, en extérieur	Autres supports et fonds compatibles
Impression ou primaire*	1 couche de TOLL-METAUX ANTIROUILLE ou TOLL-METAUX PRIMAIRE	1 couche de TOL-PRIM U diluée à 10% au White Spirit	1 couche de TOL-PRIM C
Finition	2 couches de ORIZON SATIN		

* Se reporter aux fiches techniques correspondantes

Hygiène et sécurité	Produit non classé dangereux. Consulter la fiche de données de sécurité.
----------------------------	---

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.

La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Nous invitons notre clientèle à vérifier l'adaptation du produit à la nature et à l'état des fonds et à procéder à des essais représentatifs. Il appartient à notre clientèle de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée ou modifiée par une édition plus récente.

TOLLENS

MATERIS PEINTURES S.A.S. au capital de 6.236.973 €

71, Boulevard du Général Leclerc – 92583 Clichy Cedex - Tél : 01.41.27.64.20 – Fax : 01.41.27.64.21

RCS Nanterre B 592 028 294 – <http://www.tollens.com>

- 
- 
- Ouvrages métalliques

ARM 130

Peinture alkyde antirouille demi-brillante



Définition

- Peinture de finition sur métaux ferreux et après primaire adapté sur non ferreux, ou en ambiance maritime.
- Primaire antirouille pour métaux ferreux (neuf ou entretien en atmosphère courante).
- Peinture inhibitrice de la rouille pour chacune des couches.
- Utilisable en couche primaire intermédiaire et finition sur lui-même ou sur primaire adapté.

Domaines d'emploi

- Intérieur / Extérieur.
- En système multicouche sur métaux ferreux, serrureries, charpentes métalliques, etc.
- Protection antirouille adaptée permettant en atmosphère ou en ambiance courante un usage multicouche.
- Sur primaire d'atelier, utilisable en couche de renforcement intermédiaire et en finition.

Points forts

Polyvalent, protection antirouille en usage multicouche. Grande facilité d'application à la brosse et au rouleau. Toutes teintes du nuancier Arc en Ciel. Garnissant. Grande opacité.

Caractéristiques

Peinture inhibitrice de rouille. Multicouche et couche de renforcement intermédiaire.

Caractéristiques Techniques

Aspect du film sec :

- Demi-brillant.

Nuances :

- Blanc, noir et teintes du nuancier Arc en Ciel.

Masse volumique à 20 °C :

- $1,25 \pm 0,05$ g/cm³ (en blanc).

Épaisseur du film sec :

- 45 micromètres/couche minimum pour une meilleure protection.

Extrait sec volumique :

- $55\% \pm 2$.

Temps de séchage à 23 °C et 50% d'humidité relative :

- Sec : 7 à 9 heures.

Temps de recouvrement à 23 °C et 50% d'humidité relative :

- Redoublable : 24 heures.

Rendement moyen :

- 10 à 12 m²/l.

Conditionnement :

- Blanc : 1 litre, 5 litres et 15 litres.
- Noir : 1 litre, 3 litres.
- Tons vifs : 1 litre, 3 litres.
- Tons clairs : 1 litre, 3 litres, 15 litres.

Conservation :

- 1 an en emballage hermétique d'origine.

Hygiène & Sécurité :

- Fiche de données de sécurité disponible sur www.quickfds.com ou sur le site : www.peintures-gauthier.com

Point éclair :

- $47\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$.

ARM 130

Type de supports et préparation

Type de supports :

- En système multicouche sur métaux ferreux (serrureries, charpentes métalliques).
- En finition sur primaire d'atelier et anticorrosion.

Préparation des supports :

- Conformes à la norme NF P 74-201 -1 et -2 (DTU 59.1).
- Sur acier neuf : décalaminage, dérouillage, dégraissage.
- En entretien sur anciennes peintures en bon état, présentant de légers points de rouille : brossage, grattage de niveau ST3 sur les points de rouille selon la norme iso 8501-1.
- En entretien sur anciennes peintures présentant de la rouille pulvérulente : décapage par projection d'abrasifs de niveau SA 2 1/2 minimum, lessivage, dégraissage.
- Reprise en ARM 130 ou en FREITAMETAL EXPERT ou en FREITAXY (en atmosphère maritime) des parties remises à nu.

Application

Matériel d'application :

- Brosse, rouleau texturé 8 mm, guipon.
- Pistolet haute pression sans air : dilution à 10% de White Spirit maximum.

Conditions de mise en œuvre :

- Intérieur en ambiance non agressive : 2 couches d'ARM 130.
- Extérieur en atmosphère non agressive : 2 couches d'ARM 130 en entretien sur FREITAMETAL EXPERT (pour une protection antirouille renforcée ou sur FREITAXY en atmosphère maritime).
- 3 couches d'ARM 130 en travaux neufs.
- Utilisable comme couche intermédiaire ou en primaire sous ROBUR.

Dilution :

- 10% de White Spirit maximum.

Nettoyage du matériel :

- Solvant.

Précautions d'emploi :

- Ne pas appliquer directement sur métaux non ferreux ou primaire à base de zinc métal.
- Appliquer sans tirer.

Classification

Classification AFNOR :

- NF T 36-005 - Famille I - Classe 4 a

Catégorie / Valeur COV :

- Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010).
- Ce produit contient maximum 450 g/l COV.
- Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche technique.

DOE

4 M

CHU BREST HOPITAL MORVAN

MISE EN CONFORMITE ET REAMENAGEMENT DU LABORATOIRE CHAUD DU BATIMENT 2

/ Spie batignolles ouest

Mab construction
4 impasse Jean Perrin - bp 40135
21 de Kergaradec
29803 Brest cedex 9
téléphone 02 98 02 14 29
télécopie 02 98 42 12 70

spie batignolles

18/09/2017

CHRU MORVAN LABO CHAUD

D.O.E.

SOMMAIRE :

- 1. RECAPITULATIF DES OPERATIONS D'ENTRETIEN ET DE MAINTENANCE :

- ☞ 1.1 : Entretien et Maintenance des Menuiseries extérieures en aluminium
- ☞ 1.2 : Entretien et Maintenance des Portes extérieures
- ☞ 1.3 : Entretien des vitrages

- 2. CERTIFICATS, PV et attestation de bon fonctionnement des produits installés :

- ☞ 2.1 : Attestation de conformité QUALICOAT du thermo-laquage des profilés alu Schüco
- ☞ 2.2 : Certificat de conformité CEKAL des vitrages isolants VICA
- ☞ 2.3 : Certificat SNJF des produits utilisés en joint d'étanchéité

-3. DIFFUSION DE DOE

-4. PLANS D'EXECUTION 4M

DOE

PLAN D'EXECUTION

/ Spie batignolles ouest

Mab construction
4 impasse Jean Perrin - bp 40135
Zi de Kergaradec
29803 Brest cedex 9
téléphone 02 98 02 14 29
télécopie 02 98 42 12 70



Menuiserie Aluminium
Miroiterie Vitrerie
Portes Automatiques

Tel: 02.98.88.56.51
Fax: 02.98.88.78.24
Email: Vincent.roudot@4m-sas.fr

N° dossier :

7893

N° PLAN :

EX1

CHANTIER

Nom/adresse: HOPITAL MORVAN - BREST - Labo chaud

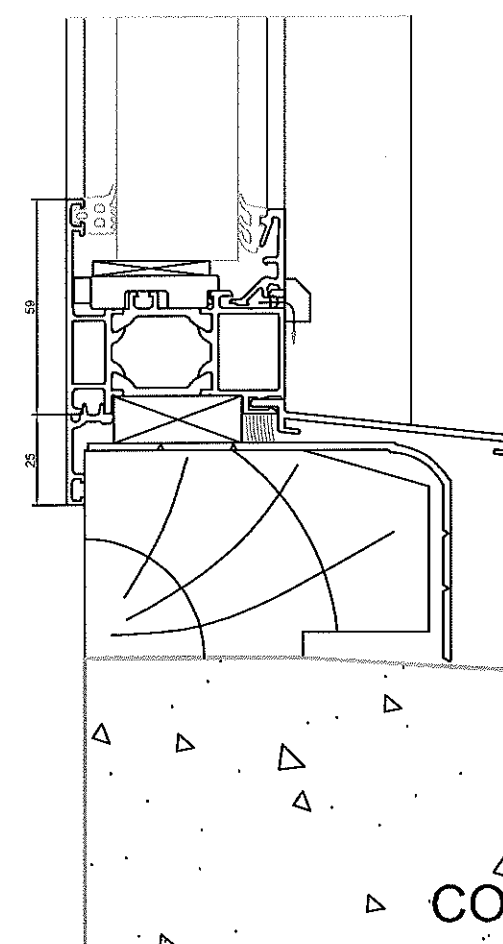
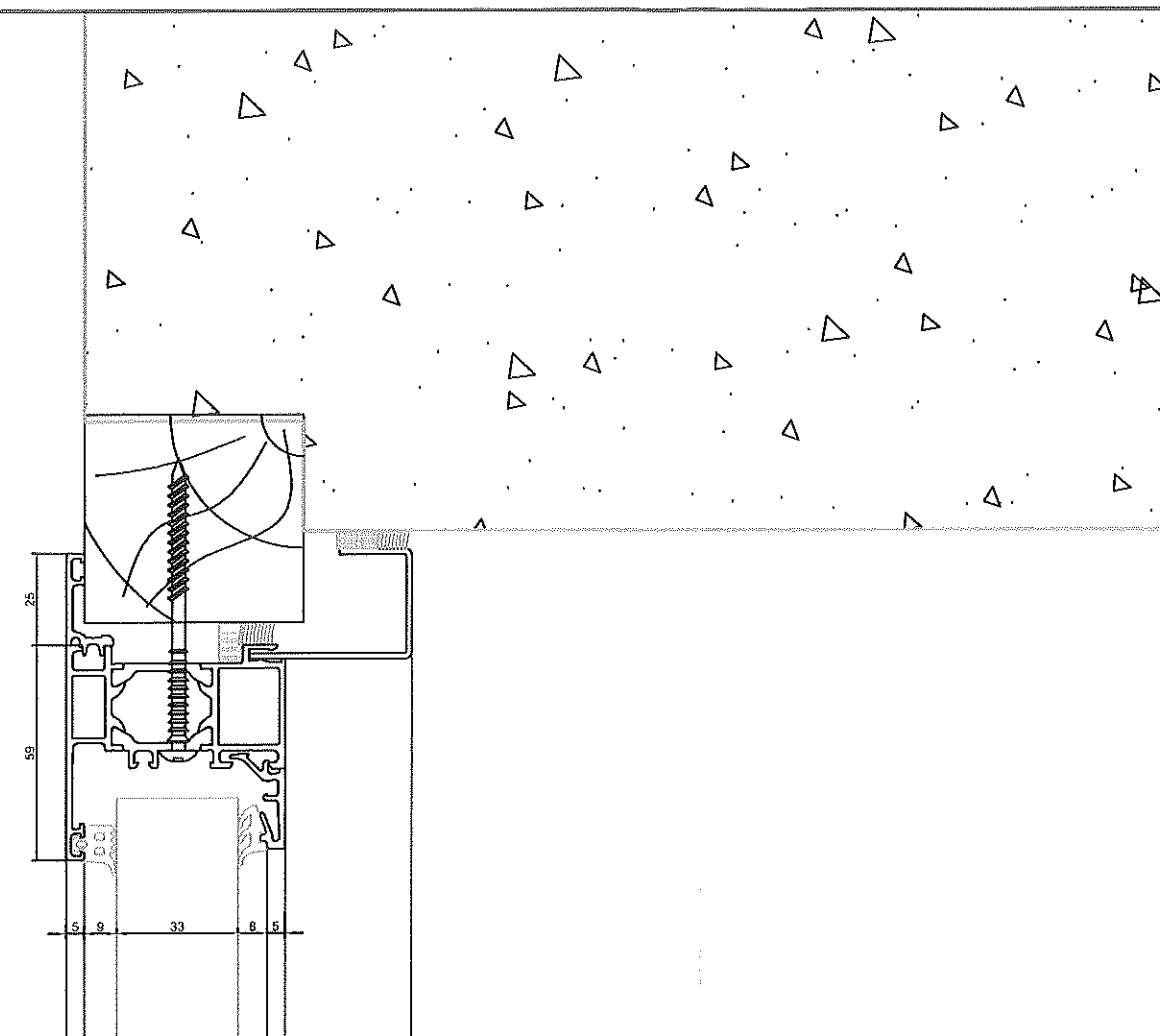
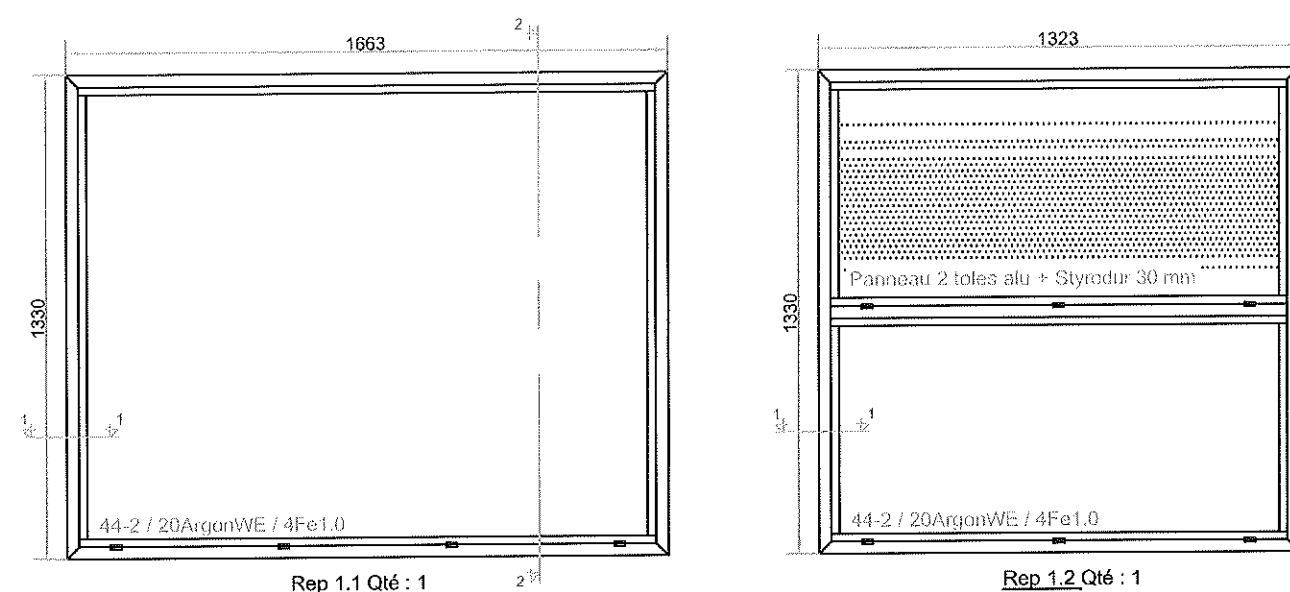
Echelle: 1/20 - 1/2

Date: 14/06/2017

Dessinateur: VR

PLAN D'EXECUTION
ALU RAL 9010

VISA daté :



COUPE 1-1

COUPE 2-2

DOE

CERTIFICATS DE CONFORMITE ET PV D'ESSAIS

/ Spie batignolles ouest

Mab construction
4 impasse Jean Perrin - bp 40135
Zi de Kergaradec
29803 Brest cedex 9
téléphone 02 98 02 14 29
télécopie 02 98 42 12 70

ATTESTATION

Conformément à nos conditions générales de vente, nous vous confirmons par la présente, pour les profils aluminium :

- Que nos laqueurs sont détenteurs des labels Qualité **QUALICOAT** et **QUALIMARINE**, ou **SEASIDE (AA)**,
- Que nos anodiseurs sont détenteurs du label Qualité **QUALANOD-EURAS-EWAA**.



LE DIRECTEUR DE LA DIVISION ALUMINIUM

A handwritten signature in black ink, appearing to be "F. GILLARDEAU".

F. GILLARDEAU

Nous proposons également, sous réserve d'une déclaration de chantier réalisée par vos soins, une protection maximum, par un traitement de préparation de surface renforcé : la PREANODISATION. Conformément au label QUALICOAT, ce pré-traitement consiste à créer une couche d'anodisation de 3 à 6 microns d'épaisseur avec des caractéristiques spécifiques permettant une adhérence conforme aux critères QUALICOAT de la laque sur le support.

@ Vous pouvez visiter le site « www.adal.asso.fr » sur lequel tous les conseils d'utilisation et d'entretien sont clairement détaillés.

⁽¹⁾ QUALIMARINE : Conformément aux prescriptions de l'ADAL, nous utilisons un « alliage AA 6060 Bâtiment » et la préparation de surface est renforcée par l'application d'un double décapage, alcalin et acide avant laquage.

CERTIFICAT DE PRODUITS

Délivré conformément aux articles L.115-27 à L.115-33 et R.115-1 à R.115-3 du Code de la consommation suivant le Règlement technique constitué des Règles de certification et des Prescriptions techniques VI

N° SITE

592

SITE DE PRODUCTION

V.I.B. SA - VITRAGES ISOLANTS DE BRETAGNE

Zi Sud-route De Pontiv - Bp 213

F- 22602 Loudeac CEDEX

Tél. 33 02 96 28 35 56 FAX 33 02 96 28 65 90

PÉRIODE DE VALIDITÉ DU CERTIFICAT

1 SEPTEMBRE 2016

au

28 FÉVRIER 2017

DOUBLE VITRAGE

CERTIFIÉ

TRIPLE VITRAGE

CERTIFIÉ

TYPES DE VITRAGES FAISANT L'OBJET D'UN SUIVI SPÉCIFIQUE

à gaz Argon	certifié 90%
à couches émarginées	certifié
scellement exposé aux UV (E)	certifié (Sb)
VEC - extérieurs collés (V)	certifié (Sb)
VEA - extérieurs attachés	///
non orthogonaux	certifié
bords décalés	///
bombés	///
à croisillons	certifié
équilibrés	///
pré-équilibrés	///
à stores incorporés	///
de rénovation (R)	///

TYPES DE VITRAGES FAISANT L'OBJET D'UN SUIVI SPÉCIFIQUE

à gaz Argon 85%	certifié
à couches émarginées	certifié
scellement exposé aux UV (E)	certifié (Sb)
VEC - extérieurs collés (V)	certifié (Sb)
VEA - extérieurs attachés	-----
non orthogonaux	certifié
bords décalés	///
bombés	///
à croisillons	certifié
équilibrés	-----
pré-équilibrés	///
à stores incorporés	///
de rénovation (R)	-----

PROCÉDÉS D'ASSEMBLAGE

PMABuPu - PMABuSb - PSFBuPu - PSFBuSb

PROCÉDÉS D'ASSEMBLAGE

PMABuPu - PMABuSb - PSFBuPu - PSFBuSb

MARQUAGE OBLIGATOIRE DES VITRAGES CERTIFIÉS

MARQUE OU NOM DE SOCIÉTÉ

REFERENCE DE FABRICATION

SITE

indicateurs
d'emploi

indicateurs de
performances (2)

RIOU GLASS

PÉRIODE DE FABRICATION (1)

CEKAL 592

(1) ou l'adresse du site internet du fabricant, et un numéro d'identification de produit
(2) le marquage des performances thermiques et acoustiques est optionnel

Voir pages 2 et 3 du certificat pour plus amples informations

la Présidente du Conseil d'administration

Président du Comité de Certification



Accréditation
n° 5-0510
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Le présent certificat remplace les certificats, précédents ou échus, visant le même site de production; il atteste des moyens mis en oeuvre par celui-ci pour fabriquer des vitrages conformes aux critères de qualité du Programme de certification, dont les exigences sont librement consultables sur le site www.ckal.com. Les certificats sont délivrés après contrôles en usine, essais... réalisés par des organismes d'inspection et d'essais indépendants.



CEKAL Association * 10 rue du Débarcadère * F- 75852 Paris cedex 17
Tél: +33(0)1 47 23 06 65 * Fax: +33(0)1 47 23 09 76 * www.ckal.com

CERTIFICAT DE MARQUE SNJF

PRODUITS DE CALFEUTREMENT ET COMPLEMENTES D'ETANCHEITE
POUR ELEMENTS DE CONSTRUCTION



Le Syndicat Français des Joints et Façades - SFJF -
6 / 14, rue La Pérouse 75784 Paris Cedex 16

CERTIFIE QUE LA SOCIETE

TREMCO ILLBRUCK SAS
Valparc - Oberhausbergen
CS 73003
67033 STRASBOURG CEDEX 2
France

est titulaire du certificat Label SNJF pour le produit
ILLBRUCK FA 101

Avec le classement suivant : *Mastic type élastomère*

Classe	25E	25E
Supports	ALUMINIUM ANODISE	MORTIER
Primaires	SANS	SANS
Références		
Teintes	BLANC - BLANC IBIZA - BRONZE - BRUN - CHENE DORE - GRIS - GRIS ANTHRACITE - GRIS BETON - GRIS PIERRE - IVOIRE - NOIR - PIERRE - TRANSLUCIDE	

LA PRESENTE LICENCE, RENOUVELABLE CHAQUE ANNEE, EST VALABLE
DU 01/01/2017 AU 31/12/2017

Le Responsable Certification

N° de dossier: 17157F
Code produit: 3294

Arnaud GYSSENS

Conformément au Référentiel
V11 du 01/01/2017 de la marque Label SNJF



ACCREDITATION
N° 5-0616
PORTÉE DISPONIBLE
SUR WWW.COFRAC.FR

SYNDICAT FRANCAIS DES JOINTS ET FACADES
ORGANISME CERTIFICATEUR
6 / 14, rue La Pérouse - 75784 Paris cedex 16
www.sfjf.fbatiment.fr

DOE

NOTICE ENTRETIEN ET MAINTENANCE

/ Spie batignolles ouest

Mab construction
4 impasse Jean Perrin - bp 40135
ZI de Kergaradec
29803 Brest cedex 9
téléphone 02 98 02 14 29
télécopie 02 98 42 12 70

1. SYNTHÈSE DES CONSIGNES ET OPÉRATIONS DE MAINTENANCE PROPOSITIONS DE CONTRATS

1.1 : Entretien et Maintenance des menuiseries aluminium

1.2 : Entretien et Maintenance des vitrages

1.3 : Prévention de la casse thermique des vitrages

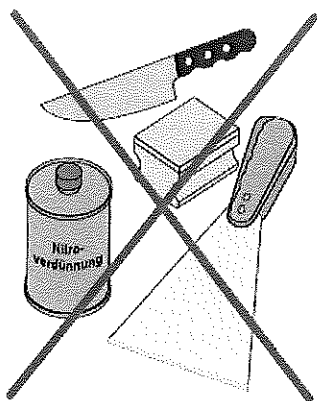


1.1 : Maintenance des menuiseries extérieures en aluminium :

Fréquence de nettoyage

La fréquence de nettoyage est très dépendante de l'environnement et du degré de pollution présente. Les menuiseries se salissent davantage dans des endroits poussiéreux, industriels, soumis à une circulation automobile intense, en bord de mer, ou lorsqu'elles sont peu exposées à la pluie. Le manque de précaution lors de la conception de la façade joue également un rôle. Un nettoyage tout les 6 mois est un minimum recommandé.

Conseils généraux de nettoyage



Vous ne devez pas utiliser :

- Les outils à bords vifs, tels que des couteaux, spatules en métal, laine d'acier, la face abrasive d'une éponge de ménage, etc ... détériorent la surface.
- Les produits d'entretien ou dissolvants, tels que les diluants pour laque cellulosique, dissolvants pour vernis à ongle, etc ... causent également des dommages durables sur les surfaces des éléments.



Produits de nettoyages des menuiseries :



298 672

Kit d'entretien

pour l'entretien et le nettoyage des fenêtres, portes et façades en aluminium.

- Contient :
 - 1 produit de nettoyage et protection (500 ml).
 - 1 produit de nettoyage pour pièces en acier inoxydable (50 ml).
 - 1 produit d'entretien pour joints (100 ml).
 - 1 spray pour ferrures (50 ml).
 - 2 chiffons d'entretien.
 - 1 notice d'entretien.

• Produit de nettoyage et de protection

Emulsion à base d'eau, pour le nettoyage intensif des fenêtres, portes et volets roulants en aluminium brut, anodisé ou laqué. Mettre du produit de nettoyage sur le chiffon et frotter soigneusement les surfaces souillées.

Répéter l'opération pour que les surfaces aient un film de protection. Pour cela, laisser agir le produit pendant quelques minutes et polir avec un chiffon propre.

• Produit d'entretien pour les joints

Pour l'entretien et le nettoyage des joints en EPDM sur fenêtres et portes en aluminium.

Mettre du produit sur un chiffon et frotter les joints pour le faire pénétrer. Afin de maintenir la souplesse de vos joints, nous conseillons un traitement tous les 6 mois.

• Produit de nettoyage pour acier inoxydable

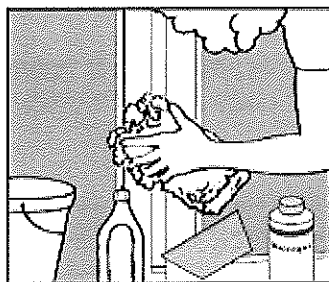
Pour le nettoyage et l'entretien des pièces en acier inoxydable sur fenêtres et portes (béquilles, poignées, etc...).

Ce produit sert à polir et à donner un nouvel éclat à l'acier inoxydable.

• Spray pour ferrures

Produit d'entretien pour les pièces mobiles des ferrures au niveau des compas et équerres de fenêtres et portes en aluminium.

Pulvériser légèrement le produit sur les ferrures pour conserver leur bon fonctionnement. Le spray dépose un film de protection et peut également éliminer les bruits de grincement ou de frottement.



Pour éviter des dommages veuillez prendre en compte les indications d'application des différents produits d'entretien

Produit de nettoyage et de protection :

Appliquer le produit sur un chiffon doux et frotter énergiquement les surfaces sales.

Dans une deuxième étape, appliquer le produit de nettoyage, le laisser agir quelques minutes et lustrer avec un chiffon propre.

Ainsi, les surfaces sont protégées par un film de protection.

Produit de nettoyage pour acier inoxydable :

Pour le nettoyage et l'entretien des pièces en acier inoxydable des fenêtres et portes (béquilles, poignées, ...).

Le produit de nettoyage pour acier inoxydable polit les surfaces en acier inoxydable et leur donne une nouvelle brillance.



Maintenance

En dehors du nettoyage et de l'entretien normal, chaque année, vous devriez soumettre vos éléments aluminium, à une « petite inspection ». Celle-ci prolonge la durée de vie et maintient le confort d'utilisation des éléments.

Conseils et réparations

Merci de vous adresser à votre entreprise spécialisée au cas où cette notice ne répondrait pas à toutes vos questions.

En plus des conseils compétents, votre entreprise spécialisée peut vous aider également en cas de réglages ou de réparations.



Nous vous conseillons de confier les travaux de réglages et les réparations à une entreprise spécialisée. Seule une réparation techniquement correcte, réalisée avec des pièces de rechange identiques, peut continuer à garantir le bon fonctionnement de votre élément.

Entretien des poignées inox

Les aciers inoxydables, comme tous les autres matériaux recherchés pour leur aspect, nécessitent un entretien plus ou moins poussé, en fonction du lieu où ils sont exposés et de la pollution atmosphérique de l'endroit.

Pour peu qu'il soit fait régulièrement, l'entretien des tubes soudés en acier inoxydable à usage « décoration » est une opération peu coûteuse.

En intérieur, un simple essuyage, en ayant toujours soin de suivre le sens de polissage, est largement suffisant. Cependant, on pourra de temps à autre utiliser le même produit que pour le nettoyage, afin de rendre au polissage l'aspect et l'éclat du neuf.

Pour l'extérieur, notamment dans le bâtiment, la périodicité des travaux d'entretien sera variable selon la nature de la construction, ainsi que selon le site et les exigences esthétiques.

En principe, cet entretien doit se faire au même rythme que celui des vitres.

Une large gamme de technique de nettoyage des aciers inoxydables en extérieur peut être utilisée en fonction de l'importance et de la nature des taches et des salissures.

L'action successive ou combinée de divers produits est présentée dans le tableau ci-dessous en ordre d'efficacité progressive correspondant à la nature des souillures.



Conditions	Produits de nettoyage	Méthodes d'application	Observations
Légère salissures, surfaces intérieures ou extérieures nettoyées régulièrement	Eau avec savon ou détergent liquide ou en poudre (non javellisant)	Avec éponge, chiffon ou brosse douce, rinçage à l'eau, essuyage pour éviter les trainées	Frotter toujours dans le sens du polissage
Salissures moyennes atmosphériques, avec nettoyage occasionnel	Même produit que ci-dessus avec addition d'un abrasif fin, tel que blanc d'Espagne ou en poudre à récurer du commerce <i>non javellisant</i> , pouvant contenir éventuellement de l'ammoniaque	Comme ci-dessus, en prenant soin auparavant de détrempier les salissures en mouillant les surfaces	Frotter toujours dans le sens du polissage
Fortes salissures, dans atmosphères industrielles par exemple	Combinaison des produits de nettoyage courants (eau avec savon, détergent, tous savons liquides) avec des abrasifs fins, par exemple ponce de peintre, poudre d'alumine ou Kieselgur (silice hydratée)	Appliquer et frotter au chiffon ou à la brosse. On peut insister sur l'abrasion des taches. Rinçage, séchage, essuyage éventuellement	Dans le cas d'incrustations difficiles à enlever ou de taches, l'efficacité du nettoyage est considérablement augmentée par l'emploi du tampon abrasif (*). Ne jamais employer de laine ou brosse de fer ou acier courant et éviter les produits chlorés. Frotter toujours dans le sens du polissage
Très fortes salissures avec taches	Combinaison de produits à base d'acide phosphorique avec abrasif en poudre, comme ci-dessus. Produits à base d'acide nitrique, en pâte ou en solution	En solution, appliquer et frotter avec éponge ou brosse douce. Enlever le taches par frottement puis laisser agir le produit quelques minutes. <i>Rincer abondamment, puis essuyer soigneusement</i>	Travailler avec des gants. Attention aux éclaboussures qui peuvent tacher les autres matériaux. <i>Produits très agressifs, délicats d'emploi sur une grande surface. A n'employer que sur recommandations particulières</i>

* Les tampons abrasifs, constitués d'un réseau de fils de nylon dans lequel des grains abrasifs sont répartis et fixés par une résine synthétique, donnent d'excellents résultats



1.2 : Entretien et Maintenance des vitrages:

Voir ci-après la notice :

Entretien et maintenance des parois vitrées

Issu des recommandations du NF DTU 39 P1-1 ANNEXE B



ENTRETIEN ET MAINTENANCE DES PAROIS VITRÉES

Issu des recommandations du NF DTU 39 P1-1 – Annexe B

Octobre 2013

Quand nettoyer ses vitrages ?

Nettoyez régulièrement vos fenêtres pour conserver leurs performances et leur aspect !

Les vitrages doivent être nettoyés au moins tous les 6 mois.

Selon l'environnement, un entretien plus fréquent est nécessaire. Les vitrages abrités de la pluie doivent être nettoyés plus régulièrement.

Les enduits neufs de façade peuvent produire des coulures susceptibles de laisser des traces indélébiles sur les parois vitrées ! Il convient de nettoyer les vitrages dès que ça se produit !

Si des travaux extérieurs ont produit des salissures ou des traces sur les vitrages, il convient de les nettoyer aussitôt.



Une éponge propre, du produit à vitres et une raclette pour essuyer suffisent et sont efficaces !



Pas de nettoyeur haute pression !



Pas d'éponges ou de matières abrasives !

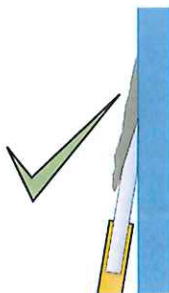


L'eau de javel, les solvants et autres produits agressifs sont proscrits !

Enlever une tache de terre, une fiente d'oiseau ou un dépôt similaire



Ne pas frotter la tache ! Vous pourriez rayer le verre !



Soulever délicatement le résidu avec une lame de rasoir à plat, sans gratter. Puis procéder à un nettoyage classique.

Des traces de ventouses ou d'étiquettes apparaissent à la condensation/embuage du vitrage ?



Ce phénomène passager est propre au procédé de fabrication et apparaît dans certaines conditions météo. Il ne constitue pas un défaut du verre.



Il peut être atténué voire disparaître en appliquant du blanc de Meudon ou du blanc d'Espagne au pinceau ou rouleau propres. Puis procéder à un nettoyage classique.

Après le lavage, les vitrages doivent être essuyés sur la totalité de leur surface.



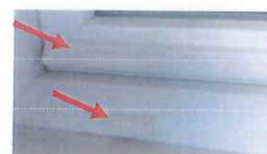
Certains vitrages nécessitent un entretien spécifique qui doit être précisé par le fournisseur de vitrages. Il s'agit notamment des verres autonettoyants ou de certains verres comportant un traitement de surface spécifique (réfléchissant, etc.)



Les **joints d'étanchéité** des vitrages ne doivent pas être peints, vernis ou lazurés, sauf indication contraire du professionnel ! En cas de dégradation, contactez votre professionnel.



Les **entrées d'air** et les **orifices de drainage**, doivent rester dégagés et propres.



Ajout ultérieur

Il convient de consulter votre professionnel pour s'assurer que tout ajout ou modification sur les fenêtres et vitrages n'expose pas ceux-ci à des dégradations. Un ajout ou une modification ultérieure pouvant entraîner une détérioration de la paroi vitrée et pour lequel le professionnel n'a pas été consulté annule la garantie.

J'ai de la condensation sur mes vitrages isolants côté intérieur du local



Cela peut être la cause :

- d'une température extérieure très basse et d'une température intérieure chaude et humide ;
- d'une forte source d'humidité. Dans une salle de bain, dans une cuisine, l'humidité intérieure peut saturer et condenser forcément sur les vitrages et toutes les autres parois ;
- d'un vitrage faiblement isolant ;
- d'une ventilation insuffisante.

J'ai de la condensation sur mes vitrages isolants côté extérieur du local



Ce phénomène se produit à certaines périodes de l'année en fonction des conditions de température et d'humidité.

Il ne se produit que sur des vitrages très isolants thermiquement.

Il s'agit de la rosée matinale, la même qui se produit sur l'herbe, les végétaux et l'environnement extérieur.

Ce phénomène physique ne constitue pas un défaut.

Dans le cas de condensation dans la lame d'air entre les verres, contactez votre miroitier.



Généralement, de la condensation sur le vitrage côté intérieur, persistante après le remplacement des fenêtres, est le signe d'une ventilation insuffisante. Si cette condensation est visible sur les vitrages, elle peut aussi être présente sur les autres parois du local. Sur ces parois, elle peut entraîner l'accumulation de polluants et de moisissures nocives pour la santé. Une faible ventilation signifie également un faible renouvellement d'air et donc une saturation en CO₂.

Il convient de ne pas obturer les entrées d'air et les ventilations, justement prévues pour renouveler l'air et conserver un air sain dans les habitations.

1.3 : Consigne importante relative à la prévention de casse thermique des vitrages :

Voir ci-après la notice spécifique éditée par la Fédération Française des professionnels du Verre :

La casse des Vitrages- Qu'est-ce que c'est? Comment l'éviter ?

Issu des recommandations de la FFPV-juin2012



LA CASSE THERMIQUE DES VITRAGES – QU'EST-CE QUE C'EST ? COMMENT L'ÉVITER ?

Juin 2012

Qu'est-ce que c'est ?

Le verre est sensible aux variations de température. Par exemple, un point chaud localisé sur le verre peut le faire casser. C'est ce qu'on appelle une casse thermique.

Pour réduire le risque de casse thermique d'un vitrage, il convient d'éviter les situations à risque, décrites au dos de ce document.

→ Si l'un des cas représentés venait à se produire, il convient d'en informer le professionnel.



→ Il pourra prescrire des produits mieux adaptés pour limiter le risque.

→ Dans le cas d'installation ultérieure d'éléments complémentaires sur la baie vitrée par l'exploitant de l'ouvrage, le risque de casse thermique ne peut plus être garanti.

→ Dans le cas d'un remplacement de casse, le professionnel constate que le vitrage a subi une casse thermique, il analysera la cause de la casse thermique, et prescrira, le cas échéant, un vitrage adapté.

→ Dans le cas d'installation ultérieure d'éléments complémentaires sur la baie vitrée par un professionnel, celui-ci doit prévoir des mesures adaptées pour limiter le risque.



Ces éléments complémentaires facteurs de risque peuvent être :

- des films de protection solaire ;
- des volets roulants ;
- des occultations ;
- etc.



Comment éviter une casse thermique d'un vitrage ?

Voici des exemples de situations où le risque de casse thermique du vitrage est présent, et qu'il convient donc d'éviter :



Une jardinière contre la baie vitrée, côté extérieur ou intérieur. Ou tout autre élément d'occlusion.



Un canapé (ou tout autre mobilier) plaqué contre la baie vitrée.



Un four, une rôtissoire, ou tout autre dispositif émettant une forte source de chaleur, à proximité de la baie vitrée.



Un rideau foncé et opaque



Un éclairage de type halogène à proximité du vitrage ou orienté vers le vitrage.



Un parasol chauffant, ou tout autre dispositif de chauffage à proximité de la baie vitrée.



Des stickers de couleur foncée et contrastée sur les vitrages.